

JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y BISAGRAS

AN1SH / N.º de ID 65

PN 2,5

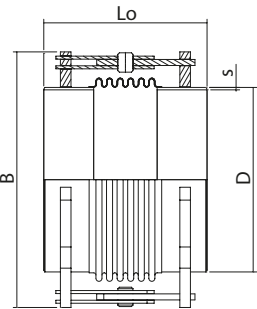
Weblink: 13306

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
400	22	400	65.068.10	610	406,4	6,3	20	4,8	39	52,8	1300	6	465	65.083.10	1535	1320	8	250	37	830	367
400	32	475	65.068.20	610	406,4	6,3	27	8	39	56,3	1300	9	525	65.083.20	1535	1320	8	255	61	830	373
450	19	400	65.069.10	660	457	6,3	25	6	49	61,2	1300	16	640	65.083.30	1535	1320	8	346	108	828	391
450	29	475	65.069.20	660	457	6,3	33	10	49	65,0	1400	5	495	65.084.10	1635	1420	8	289	42	959	427
500	18	410	65.070.10	715	508	6,3	33	7,9	60	73,4	1400	9	525	65.084.20	1635	1420	8	295	71	959	424
500	28	510	65.070.20	715	508	6,3	46	15	60	77,9	1400	15	640	65.084.30	1635	1420	8	400	124	958	442
500	39	615	65.070.30	715	508	6,3	71	22	59	90,1	1500	5	495	65.085.10	1755	1520	8	332	48	1098	503
600	14	420	65.072.10	830	610	6	56	12	86	93,5	1500	8	525	65.085.20	1755	1520	8	339	81	1098	500
600	24	510	65.072.20	830	610	6	70	20	86	102	1500	14	640	65.085.30	1755	1520	8	459	142	1097	520
600	32	630	65.072.30	830	610	6	95	32	86	107	1600	5	495	65.086.10	1860	1620	8	375	54	1245	568
700	12	420	65.074.10	930	711	6	75	16	114	125	1600	7	525	65.086.20	1860	1620	8	386	92	1247	564
700	20	510	65.074.20	930	711	6	93	27	114	131	1600	13	640	65.086.30	1860	1620	8	522	162	1245	587
700	29	630	65.074.30	930	711	6	128	42	115	140	1700	4	500	65.087.10	1945	1720	8	434	63	1403	638
800	9	400	65.076.10	1045	813	6	100	15	149	145	1700	7	525	65.087.20	1945	1720	8	436	104	1405	633
800	17	490	65.076.20	1045	813	6	111	30	149	147	1700	12	640	65.087.30	1945	1720	8	589	182	1403	656
800	26	640	65.076.30	1045	813	6	165	55	149	163	1800	4	530	65.088.10	2060	1820	8	487	70	1961	767
900	8	410	65.078.10	1140	914	6	126	19	267	180	1800	7	525	65.088.20	2060	1820	8	488	116	1965	751
900	16	500	65.078.20	1140	914	6	139	38	267	194	1800	12	640	65.088.30	2060	1820	8	661	204	1961	778
900	24	620	65.078.30	1140	914	6	193	62	267	201	1900	3	500	65.089.10	2175	1920	8	546	76	2184	894
1000	8	410	65.080.10	1255	1016	6	155	23	329	224	1900	6	525	65.089.20	2175	1920	8	546	129	1748	890
1000	13	470	65.080.20	1255	1016	6	158	39	329	233	1900	11	645	65.089.30	2175	1920	8	747	231	1748	919
1000	22	620	65.080.30	1255	1016	6	237	76	328	241	2000	3	550	65.090.10	2290	2020	8	611	85	2416	975
1100	9	440	65.081.10	1360	1120	8	182	37	396	291	2000	6	545	65.090.20	2290	2020	8	607	143	2416	955
1100	15	530	65.081.20	1360	1120	8	225	65	394	301	2000	10	665	65.090.30	2290	2020	8	827	255	2416	987
1100	21	645	65.081.30	1360	1120	8	305	100	395	315	2100	4	525	65.091.10	2400	2120	8	804	95	2127	1071
1200	8	475	65.082.10	1425	1220	8	207	42	443	305	2100	6	545	65.091.20	2400	2120	8	776	157	2128	1068
1200	14	560	65.082.20	1425	1220	8	250	71	443	315	2100	12	665	65.091.30	2400	2120	8	1020	281	2129	1106
1200	20	715	65.082.30	1425	1220	8	372	124	442	332	2200	3	540	65.092.10	2500	2220	8	885	102	2332	1251
											2200	6	545	65.092.20	2500	2220	8	854	172	2332	1240
											2200	11	670	65.092.30	2500	2220	8	1130	313	2332	1283

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13306 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



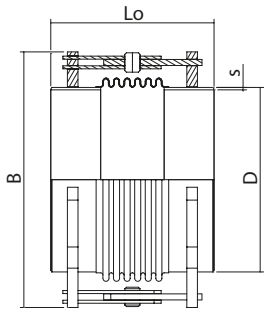
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y BISAGRAS

AN1SH / N.º de ID 65

PN 6

Weblink: 13306



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	48	355	65.107.10	190	60,3	2,9	0,7	0,1	0,4	6,2	500	13	435	65.120.10	730	508	6,3	81	8,4	60	101
50	50	455	65.107.20	190	60,3	2,9	1,4	0,2	0,4	7,1	500	20	530	65.120.20	730	508	6,3	114	15	60	107
65	40	345	65.108.10	205	76,1	2,9	1,1	0,2	0,6	7,4	500	32	630	65.120.30	730	508	6,3	202	22	60	130
65	50	410	65.108.20	205	76,1	2,9	1,9	0,3	0,6	8,2	600	12	475	65.122.10	840	610	6	130	15	84	136
80	31	305	65.109.10	235	88,9	3,2	1,5	0,2	0,9	8,0	600	22	540	65.122.20	840	610	6	202	21	86	148
80	44	350	65.109.20	235	88,9	3,2	2,1	0,3	0,9	8,4	600	29	640	65.122.30	840	610	6	290	31	85	169
100	30	315	65.110.10	265	114,3	3,6	2,5	0,3	1,5	10,7	700	10	475	65.124.10	945	711	6	175	20	112	165
100	44	355	65.110.20	265	114,3	3,6	4,1	0,4	1,5	11,3	700	18	540	65.124.20	945	711	6	269	28	114	182
125	25	325	65.111.10	290	139,7	4	3,5	0,4	3,6	16,7	700	26	675	65.124.30	945	711	6	411	45	113	207
125	41	375	65.111.20	290	139,7	4	6,3	0,7	3,5	18,1	800	10	455	65.126.10	1055	813	8	279	21	210	253
150	24	335	65.112.10	325	168,3	4,5	5,7	0,6	5,1	20,1	800	16	550	65.126.20	1055	813	8	349	36	210	265
150	39	420	65.112.20	325	168,3	4,5	13	1,3	5,1	23,1	800	24	650	65.126.30	1055	813	8	504	53	211	293
200	23	360	65.114.10	380	219,1	6,3	11	1,2	12	35,8	900	8	465	65.128.10	1190	914	8	351	26	263	305
200	37	445	65.114.20	380	219,1	6,3	22	2,3	12	39,8	900	14	560	65.128.20	1190	914	8	439	45	264	326
250	17	350	65.115.10	440	273	6,3	16	1,8	18	37,2	900	22	660	65.128.30	1190	914	8	634	66	265	358
250	31	435	65.115.20	440	273	6,3	33	3,5	18	41,3	1000	7	500	65.130.10	1265	1016	8	436	32	516	383
300	19	390	65.116.10	495	323,9	7,1	28	2,5	25	53,7	1000	13	560	65.130.20	1265	1016	8	542	56	516	397
300	25	435	65.116.20	495	323,9	7,1	35	3,7	25	55,2	1000	21	660	65.130.30	1265	1016	8	780	81	521	419
300	35	495	65.116.30	495	323,9	7,1	57	5,3	25	61,0	1100	8	520	65.131.10	1415	1120	8	573	49	391	463
350	17	390	65.117.10	530	355,6	6,3	34	2,9	29	47,6	1100	12	615	65.131.20	1415	1120	8	719	78	391	479
350	24	435	65.117.20	530	355,6	6,3	42	4,5	30	51,2	1100	19	680	65.131.30	1415	1120	8	955	99	397	508
350	34	530	65.117.30	530	355,6	6,3	75	7,5	30	60,6	1200	7	550	65.132.10	1465	1220	8	633	53	700	504
400	17	430	65.118.10	605	406,4	6,3	47	5,5	39	66,3	1200	12	645	65.132.20	1465	1220	8	796	86	701	522
400	26	495	65.118.20	605	406,4	6,3	77	8,4	39	73,1	1200	19	745	65.132.30	1465	1220	8	1130	120	707	565
400	35	635	65.118.30	605	406,4	6,3	132	15	38	90,6	1300	4	520	65.133.10	1580	1320	8	891	38	827	598
450	14	425	65.119.10	665	457	6,3	61	6,2	49	81,0	1300	9	555	65.133.20	1580	1320	8	928	65	832	607
450	20	480	65.119.20	665	457	6,3	77	9,1	49	84,9	1300	12	655	65.133.30	1580	1320	8	1130	105	828	631
450	33	600	65.119.30	665	457	6,3	154	16	49	101											
																					To be continued...

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13306 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



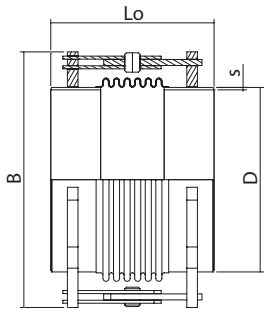
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y BISAGRAS

AN1SH / N.º de ID 65

PN 6

Weblink: 13306



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
1400	4	525	65.134.10	1700	1420	8	1040	45	957	758											
1400	8	555	65.134.20	1700	1420	8	1080	75	962	767											
1400	11	655	65.134.30	1700	1420	8	1300	121	958	795											
1500	4	545	65.135.10	1840	1520	8	1200	52	1096	872											
1500	7	575	65.135.20	1840	1520	8	1230	86	1101	882											
1500	11	675	65.135.30	1840	1520	8	1500	138	1097	913											
1600	3	545	65.136.10	1945	1620	8	1370	58	1244	981											
1600	7	575	65.136.20	1945	1620	8	1410	97	1248	990											
1600	10	675	65.136.30	1945	1620	8	1700	157	1246	1022											
1700	3	580	65.137.10	2040	1720	8	1840	69	1752	1183											
1700	6	580	65.137.20	2040	1720	8	1810	113	1761	1184											
1700	9	680	65.137.30	2040	1720	8	2120	181	1760	1223											
1800	3	630	65.138.10	2145	1820	8	2060	78	1961	1452											
1800	6	630	65.138.20	2145	1820	8	2030	127	1972	1452											
1800	9	690	65.138.30	2145	1820	8	2380	202	1970	1476											
1900	3	745	65.139.10	2245	1920	8	2270	86	2848	1683											
1900	5	745	65.139.20	2245	1920	8	2260	141	2851	1679											
1900	8	730	65.139.30	2245	1920	8	2640	225	2848	1662											
2000	3	745	65.140.10	2350	2020	8	2510	95	3151	1842											
2000	5	745	65.140.20	2350	2020	8	2500	155	3154	1839											
2000	8	730	65.140.30	2350	2020	8	2930	249	3151	1820											
2100	3	745	65.141.10	2490	2120	8	2720	102	3476	2170											
2100	5	745	65.141.20	2490	2120	8	2750	170	3473	2159											
2100	9	770	65.141.30	2490	2120	8	3390	306	3476	2168											
2200	3	750	65.142.10	2595	2220	8	3660	115	3809	2480											
2200	5	750	65.142.20	2595	2220	8	3680	194	3809	2470											
2200	9	745	65.142.30	2595	2220	8	4100	304	3810	2488											

Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13306 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



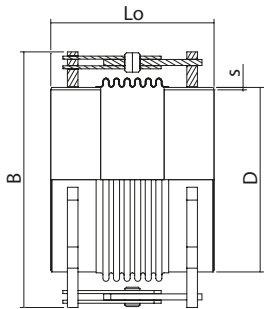
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y BISAGRAS

AN1SH / N.º de ID 65

PN 10

Weblink: 13306



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	38	335	65.157.10	190	60,3	2,9	1	0,1	0,4	6,1	500	9	400	65.170.10	740	508	8,8	173	5,2	59	137
50	50	405	65.157.20	190	60,3	2,9	1,9	0,2	0,4	6,9	500	20	480	65.170.20	740	508	8,8	242	11	60	148
65	32	335	65.158.10	205	76,1	2,9	1,7	0,2	0,6	7,4	500	27	595	65.170.30	740	508	8,8	345	18	60	163
65	49	400	65.158.20	205	76,1	2,9	3	0,2	0,6	8,1	600	8	425	65.172.10	845	610	8	261	8,9	119	189
80	26	310	65.159.10	235	88,9	3,2	2,6	0,2	0,9	8,0	600	19	525	65.172.20	845	610	8	376	19	120	204
80	50	385	65.159.20	235	88,9	3,2	6,4	0,4	0,9	9,5	600	27	705	65.172.30	845	610	8	631	35	121	245
100	28	320	65.160.10	265	114,3	3,6	5,5	0,3	1,5	11,1	700	10	470	65.174.10	980	711	8	430	17	161	267
100	35	355	65.160.20	265	114,3	3,6	6,6	0,4	1,5	11,6	700	16	565	65.174.20	980	711	8	524	28	161	289
125	21	325	65.161.10	290	139,7	4	5,7	0,4	3,5	16,4	700	24	680	65.174.30	980	711	8	807	43	163	317
125	30	365	65.161.20	290	139,7	4	9,6	0,6	3,5	17,6	800	8	500	65.176.10	1095	813	8	569	22	211	337
150	19	320	65.162.10	325	168,3	4,5	12	0,5	5,1	20,5	800	15	630	65.176.20	1095	813	8	745	43	211	358
150	33	405	65.162.20	325	168,3	4,5	20	1,2	5,1	22,3	800	20	700	65.176.30	1095	813	8	959	55	213	383
200	18	350	65.164.10	380	219,1	6,3	25	1,2	12	37,3	900	8	530	65.178.10	1190	914	8	866	28	424	439
200	27	395	65.164.20	380	219,1	6,3	30	1,7	12	38,3	900	13	570	65.178.20	1190	914	8	966	42	427	449
200	39	460	65.164.30	380	219,1	6,3	49	2,4	12	44,0	900	19	735	65.178.30	1190	914	8	1280	76	425	482
250	15	340	65.165.10	440	273	6,3	37	1,6	18	37,8	1000	7	550	65.180.10	1320	1016	8	1070	34	520	556
250	23	385	65.165.20	440	273	6,3	45	2,5	18	39,7	1000	11	590	65.180.20	1320	1016	8	1190	51	522	567
250	33	470	65.165.30	440	273	6,3	79	4,1	18	48,5	1000	17	755	65.180.30	1320	1016	8	1570	93	521	606
300	14	380	65.166.10	495	323,9	7,1	52	2,3	25	54,8	1100	5	585	65.181.10	1430	1120	8	1470	31	794	695
300	26	465	65.166.20	495	323,9	7,1	86	4,5	25	59,1	1100	12	630	65.181.20	1430	1120	8	1730	75	794	711
300	34	535	65.166.30	495	323,9	7,1	131	6,4	25	69,4	1100	15	695	65.181.30	1430	1120	8	1900	94	794	739
350	12	390	65.167.10	535	355,6	6,3	62	2,6	30	58,5	1200	5	555	65.182.10	1525	1220	8	1660	36	713	721
350	23	440	65.167.20	535	355,6	6,3	93	4,3	30	64,4	1200	12	665	65.182.20	1525	1220	8	1930	83	713	760
350	29	515	65.167.30	535	355,6	6,3	130	6,6	29	70,2	1200	15	730	65.182.30	1525	1220	8	2150	106	715	779
400	13	400	65.168.10	590	406,4	6,3	106	3,5	55	83,2	1300	5	585	65.183.10	1645	1320	8	1940	41	1042	944
400	22	520	65.168.20	590	406,4	6,3	139	8,5	55	90,6	1300	11	675	65.183.20	1645	1320	8	2260	97	1042	981
400	29	585	65.168.30	590	406,4	6,3	217	12	55	104	1300	14	740	65.183.30	1645	1320	8	2510	123	1044	1004
450	16	440	65.169.10	675	457	8,8	147	6,3	48	113	1400	4	670	65.184.10	1745	1420	8	2270	49	1207	1182
450	23	505	65.169.20	675	457	8,8	201	9,9	49	123	1400	9	680	65.184.20	1745	1420	8	2490	95	1207	1185
450	31	635	65.169.30	675	457	8,8	327	17	48	149	1400	13	780	65.184.30	1745	1420	8	2910	143	1207	1231

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13306 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

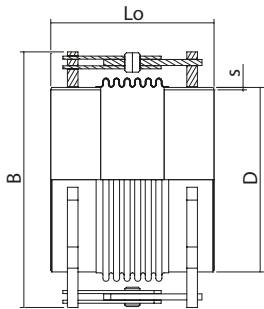
CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y BISAGRAS

AN1SH / N.º de ID 65

PN 16

Weblink: 13306

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	34	335	65.207.10	190	60,3	2,9	1,6	0,1	0,4	6,1	450	11	455	65.219.10	715	457	8,8	257	5,6	48	152
50	50	415	65.207.20	190	60,3	2,9	3,5	0,2	0,4	7,1	450	16	520	65.219.20	715	457	8,8	304	9	48	157
65	28	335	65.208.10	205	76,1	2,9	2,6	0,2	0,6	7,4	450	20	545	65.219.30	715	457	8,8	375	11	48	166
65	50	410	65.208.20	205	76,1	2,9	6,4	0,3	0,6	8,5	500	11	485	65.220.10	735	508	8,8	346	8,9	84	169
80	22	310	65.209.10	235	88,9	3,2	4	0,2	0,9	8,0	500	14	540	65.220.20	735	508	8,8	394	13	84	180
80	46	385	65.209.20	235	88,9	3,2	11	0,4	0,9	9,5	500	20	570	65.220.30	735	508	8,8	491	15	85	189
100	24	320	65.210.10	265	114,3	3,6	8,5	0,3	1,5	11,1	600	7	480	65.222.10	870	610	8	582	9,5	121	248
100	37	365	65.210.20	265	114,3	3,6	15	0,5	1,4	12,4	600	12	550	65.222.20	870	610	8	652	16	121	258
125	15	315	65.211.10	290	139,7	4	9,4	0,4	3,5	16,7	600	18	685	65.222.30	870	610	8	833	29	121	275
125	26	355	65.211.20	290	139,7	4	17	0,6	3,6	17,7	700	7	530	65.224.10	985	711	8	912	13	264	354
125	32	390	65.211.30	290	139,7	4	24	0,7	3,5	19,7	700	11	550	65.224.20	985	711	8	996	22	263	356
150	16	325	65.212.10	325	168,3	4,5	22	0,6	5,1	21,1	700	16	655	65.224.30	985	711	8	1190	35	263	376
150	23	355	65.212.20	325	168,3	4,5	25	0,8	5,2	21,3	800	7	540	65.226.10	1115	813	8	1240	24	338	458
150	35	415	65.212.30	325	168,3	4,5	43	1,2	5	25,0	800	11	605	65.226.20	1115	813	8	1370	34	339	477
200	16	335	65.214.10	380	219,1	6,3	46	0,9	12	37,9	800	16	745	65.226.30	1115	813	8	1710	57	338	505
200	25	400	65.214.20	380	219,1	6,3	57	1,7	12	40,5	900	6	545	65.228.10	1250	914	8	1770	30	424	616
200	33	490	65.214.30	380	219,1	6,3	93	2,8	12	48,0	900	10	610	65.228.20	1250	914	8	1930	44	427	639
250	14	375	65.215.10	465	273	6,3	61	1,9	18	57,9	900	16	750	65.228.30	1250	914	8	2350	73	429	684
250	21	410	65.215.20	465	273	6,3	87	2,6	18	61,4	1000	5	630	65.230.10	1370	1016	8	2180	36	649	855
250	28	520	65.215.30	465	273	6,3	148	4,6	18	71,9	1000	9	650	65.230.20	1370	1016	8	2370	54	654	867
300	10	385	65.216.10	530	323,9	7,1	98	1,8	25	88,7	1000	14	790	65.230.30	1370	1016	8	2890	89	656	921
300	20	440	65.216.20	530	323,9	7,1	139	3,3	25	94,5											
300	26	540	65.216.30	530	323,9	7,1	200	6	25	103											
350	11	415	65.217.10	565	355,6	8	125	2,8	29	83,3											
350	18	450	65.217.20	565	355,6	8	167	3,9	30	90,3											
350	25	545	65.217.30	565	355,6	8	238	6,9	29	104											
400	13	445	65.218.10	620	406,4	8,8	204	4,5	55	123											
400	18	510	65.218.20	620	406,4	8,8	242	7,2	55	127											
400	22	535	65.218.30	620	406,4	8,8	298	8,4	55	135											



AN

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13306 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



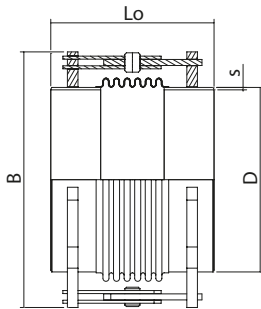
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y BISAGRAS

AN1SH / N.º de ID 65

PN 25

Weblink: 13306



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	27	325	65.257.10	190	60,3	4	2,3	0,1	0,4	6,4	500	6	465	65.270.10	775	508	8,8	683	5,7	85	228
50	44	380	65.257.20	190	60,3	4	4,7	0,2	0,4	7,0	500	12	555	65.270.20	775	508	8,8	794	12	85	240
65	24	335	65.258.10	205	76,1	4	3,8	0,2	0,5	7,8	500	16	640	65.270.30	775	508	8,8	922	18	85	254
65	43	425	65.258.20	205	76,1	4	9,7	0,3	0,5	9,3	600	6	560	65.272.10	890	610	10	1170	10	195	361
80	23	310	65.259.10	235	88,9	4	8,1	0,2	0,9	8,6	600	10	600	65.272.20	890	610	10	1300	18	196	368
80	36	360	65.259.20	235	88,9	4	15	0,3	0,9	9,8	600	15	705	65.272.30	890	610	10	1520	28	196	390
100	21	310	65.260.10	265	114,3	4	16	0,3	1,5	11,6	700	6	565	65.274.10	1045	711	10	1780	15	266	520
100	30	365	65.260.20	265	114,3	4	23	0,5	1,4	12,2	700	8	605	65.274.20	1045	711	10	1940	24	262	527
125	19	345	65.261.10	290	139,7	4	25	0,5	3,5	18,1	700	14	710	65.274.30	1045	711	10	2240	38	266	565
125	28	385	65.261.20	290	139,7	4	42	0,7	3,4	20,5											
150	16	335	65.262.10	325	168,3	4,5	43	0,6	5,1	22,1											
150	27	410	65.262.20	325	168,3	4,5	64	1,2	5	25,1											
200	14	350	65.264.10	380	219,1	6,3	86	0,9	12	39,5											
200	22	400	65.264.20	380	219,1	6,3	99	1,6	12	42,5											
250	10	370	65.265.10	465	273	7,1	132	1,4	18	62,3											
250	17	425	65.265.20	465	273	7,1	154	2,4	18	66,4											
250	22	485	65.265.30	465	273	7,1	206	3,6	18	71,9											
300	11	430	65.266.10	530	323,9	8	195	2,4	24	96,3											
300	15	480	65.266.20	530	323,9	8	223	3,7	24	99,7											
300	19	505	65.266.30	530	323,9	8	275	4,5	25	106											
350	9	440	65.267.10	560	355,6	8	233	2,9	41	112											
350	14	490	65.267.20	560	355,6	8	269	4,5	41	116											
350	18	515	65.267.30	560	355,6	8	330	5,3	42	122											
400	8	450	65.268.10	625	406,4	8,8	365	3,8	54	146											
400	13	495	65.268.20	625	406,4	8,8	405	5,7	54	146											
400	19	590	65.268.30	625	406,4	8,8	548	9,7	55	161											
450	5	445	65.269.10	715	457	8,8	451	3,5	69	193											
450	11	515	65.269.20	715	457	8,8	522	7,2	69	200											
450	17	610	65.269.30	715	457	8,8	711	13	70	218											

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13306 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



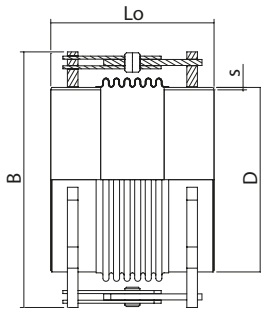
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y BISAGRAS

AN1SH / N.º de ID 65

PN 40

Weblink: 13306



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	26	320	65.307.10	190	60,3	4	4,5	0,1	0,4	6,3	Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente										
50	32	360	65.307.20	190	60,3	4	7,5	0,1	0,4	6,9											
65	25	335	65.308.10	205	76,1	4	7,8	0,2	0,5	7,8											
65	35	385	65.308.20	205	76,1	4	15	0,2	0,6	8,7											
80	21	345	65.309.10	235	88,9	4	16	0,2	1,5	14,8											
80	29	390	65.309.20	235	88,9	4	30	0,3	1,6	16,4											
100	17	365	65.310.10	265	114,3	4	26	0,4	2,3	17,4											
100	24	415	65.310.20	265	114,3	4	48	0,5	2,5	19,3											
125	17	380	65.311.10	320	139,7	4	49	0,5	3,4	29,2											
125	21	425	65.311.20	320	139,7	4	70	0,7	3,6	31,0											
150	18	405	65.312.10	355	168,3	4,5	90	0,8	6,8	44,7											
150	22	470	65.312.20	355	168,3	4,5	131	1,4	7,3	48,5											
200	17	450	65.314.10	415	219,1	6,3	185	1,6	16	77,4											
200	19	485	65.314.20	415	219,1	6,3	214	2,3	17	80,2											
250	14	470	65.315.10	510	273	7,1	285	2,5	25	127											
250	18	555	65.315.20	510	273	7,1	393	4	26	138											
300	13	555	65.316.10	580	323,9	8	460	3,6	35	187											
300	16	635	65.316.20	580	323,9	8	561	6	36	198											
350	8	495	65.317.10	600	355,6	8	507	3,1	41	156											
350	14	595	65.317.20	600	355,6	8	647	6,4	43	169											
400	9	520	65.318.10	670	406,4	10	790	5	54	214											
400	13	620	65.318.20	670	406,4	10	975	9,4	55	228											
450	6	515	65.319.10	745	457	10	976	5,1	109	287											
450	13	660	65.319.20	745	457	10	1270	13	110	317											
500	6	575	65.320.10	780	508	10	1380	6,8	137	331											
500	12	665	65.320.20	780	508	10	1670	15	137	353											

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13306 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



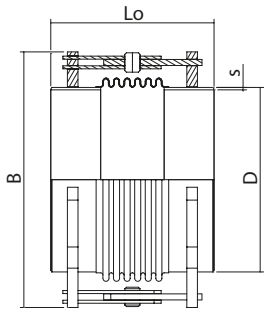
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y BISAGRAS

AN1SH / N.º de ID 65

PN 63

Weblink: 13306



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	13	305	65.357.10	190	60,3	4	7	0,1	0,4	6,3	Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente										
50	20	345	65.357.20	190	60,3	4	9,4	0,1	0,4	6,7											
65	13	315	65.358.10	205	76,1	4	12	0,1	0,5	8,0											
65	18	365	65.358.20	205	76,1	4	16	0,2	0,6	8,3											
80	13	335	65.359.10	235	88,9	4	28	0,2	1,4	14,9											
80	18	375	65.359.20	235	88,9	4	35	0,3	1,6	15,4											
100	8	340	65.360.10	265	114,3	5	39	0,2	2,3	18,1											
100	14	390	65.360.20	265	114,3	5	52	0,4	2,4	18,8											
125	9	365	65.361.10	320	139,7	6,3	78	0,3	3,4	31,9											
125	16	445	65.361.20	320	139,7	6,3	106	0,7	3,6	34,1											
150	9	385	65.362.10	355	168,3	6,3	148	0,6	6,5	45,9											
150	16	450	65.362.20	355	168,3	6,3	185	1,2	7,2	50,2											
200	7	430	65.364.10	415	219,1	8	281	0,8	16	81,7											
200	13	490	65.364.20	415	219,1	8	359	1,9	17	85,5											
250	7	460	65.365.10	510	273	10	514	1,6	25	137											
250	12	545	65.365.20	510	273	10	642	3,3	26	147											
300	6	525	65.366.10	580	323,9	11	810	2,3	34	198											
300	12	655	65.366.20	580	323,9	11	1070	6	36	215											
350	7	570	65.367.10	610	355,6	12,5	1010	3,3	65	242											
350	12	630	65.367.20	610	355,6	12,5	1240	6,4	69	254											
400	6	575	65.368.10	675	406,4	14,2	1630	4,6	86	312											
400	10	650	65.368.20	675	406,4	14,2	1910	8,4	90	327											

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13306 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**

