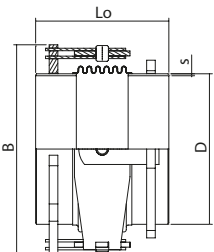


Weblink: 13307



DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN	Longitud		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Op Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN	Longitud		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Op Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
400	22	400	66.068.10	610	406,4	6,3	20	4,8	39	72,7	1300	6	525	66.083.10	1565	1320	8	250	37	830	734
400	32	475	66.068.20	610	406,4	6,3	27	8	39	76,7	1300	9	545	66.083.20	1565	1320	8	255	61	830	728
450	19	400	66.069.10	680	457	6,3	25	6	49	93,4	1300	16	700	66.083.30	1565	1320	8	346	108	828	759
450	29	475	66.069.20	680	457	6,3	33	10	49	97,7	1400	9	545	66.084.20	1705	1420	8	295	71	959	897
500	18	410	66.070.10	735	508	6,3	33	7,9	60	111	1400	15	640	66.084.30	1705	1420	8	400	124	958	912
500	28	510	66.070.20	735	508	6,3	46	15	60	116	1500	8	525	66.085.20	1805	1520	8	339	81	1098	1023
500	34	615	66.070.30	735	508	6,3	71	22	59	129	1500	14	640	66.085.30	1805	1520	8	459	142	1097	1046
600	14	420	66.072.10	850	610	6	56	12	86	147	1600	7	525	66.086.20	1900	1620	8	386	92	1247	1135
600	24	510	66.072.20	850	610	6	70	20	86	156	1600	13	640	66.086.30	1900	1620	8	522	162	1245	1159
600	32	630	66.072.30	850	610	6	95	32	86	161	1700	12	720	66.087.30	2005	1720	8	589	182	1403	1400
700	12	420	66.074.10	950	711	6	75	16	114	194	1800	12	820	66.088.30	2100	1820	8	661	204	1569	1737
700	20	510	66.074.20	950	711	6	93	27	114	200	1900	11	745	66.089.30	2225	1920	8	747	231	1748	1964
700	29	630	66.074.30	950	711	6	128	42	115	210	2000	10	765	66.090.30	2340	2020	8	827	255	1933	2143
800	9	400	66.076.10	1055	813	6	100	15	149	237	2100	12	845	66.091.30	2440	2120	8	1020	281	2129	2433
800	17	490	66.076.20	1055	813	6	111	30	149	239	2200	11	890	66.092.30	2540	2220	8	1130	313	2332	2835
800	26	640	66.076.30	1055	813	6	165	55	149	256											
900	8	410	66.078.10	1180	914	6	126	19	267	330											
900	16	500	66.078.20	1180	914	6	139	38	267	345											
900	24	620	66.078.30	1180	914	6	193	62	267	353											
1000	8	410	66.080.10	1285	1016	6	155	23	329	409											
1000	13	470	66.080.20	1285	1016	6	158	39	329	418											
1000	22	620	66.080.30	1285	1016	6	237	76	328	427											
1100	9	440	66.081.10	1390	1120	8	182	37	396	521											
1100	15	530	66.081.20	1390	1120	8	225	65	394	531											
1100	21	645	66.081.30	1390	1120	8	305	100	395	546											
1200	8	495	66.082.10	1455	1220	8	207	42	443	572											
1200	14	580	66.082.20	1455	1220	8	250	71	443	583											
1200	20	715	66.082.30	1455	1220	8	372	124	442	595											

sobre: **Cebador, extremos de
conexión, deflector interno,
cubierta, etc.**



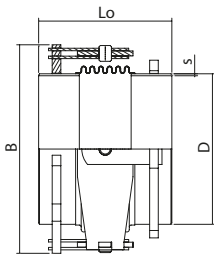
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y CARDÁN

AN1SK / N.º de ID 66

PN 6

Weblink: 13307



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	48	355	66.107.10	190	60,3	2,9	0,7	0,1	0,4	7,9	500	13	435	66.120.10	740	508	6,3	81	8,4	60	154
50	50	455	66.107.20	190	60,3	2,9	1,4	0,2	0,4	8,9	500	20	530	66.120.20	740	508	6,3	114	15	60	160
65	40	345	66.108.10	205	76,1	2,9	1,1	0,2	0,6	9,7	500	32	630	66.120.30	740	508	6,3	202	22	60	183
65	50	410	66.108.20	205	76,1	2,9	1,9	0,3	0,6	10,5	600	12	475	66.122.10	850	610	6	130	15	84	211
80	31	305	66.109.10	235	88,9	3,2	1,5	0,2	0,9	10,2	600	22	540	66.122.20	850	610	6	202	21	86	223
80	44	350	66.109.20	235	88,9	3,2	2,1	0,3	0,9	10,7	600	29	640	66.122.30	850	610	6	290	31	85	244
100	30	315	66.110.10	265	114,3	3,6	2,5	0,3	1,5	14,2	700	18	560	66.124.20	945	711	6	269	28	114	300
100	44	355	66.110.20	265	114,3	3,6	4,1	0,4	1,5	14,8	700	26	675	66.124.30	945	711	6	411	45	113	320
125	25	325	66.111.10	290	139,7	4	3,5	0,4	3,6	21,7	800	16	550	66.126.20	1075	813	8	349	36	210	441
125	41	375	66.111.20	290	139,7	4	6,3	0,7	3,5	23,1	800	22	650	66.126.30	1075	813	8	502	53	211	469
150	24	335	66.112.10	325	168,3	4,5	5,7	0,6	5,1	27,4	900	14	560	66.128.20	1200	914	8	439	45	264	549
150	39	420	66.112.20	325	168,3	4,5	13	1,3	5,1	30,4	900	22	660	66.128.30	1200	914	8	634	66	265	582
200	23	360	66.114.10	380	219,1	6,3	11	1,2	12	48,5	1000	13	620	66.130.20	1305	1016	8	542	56	323	703
200	36	445	66.114.20	380	219,1	6,3	22	2,3	12	52,4	1000	21	700	66.130.30	1305	1016	8	780	81	326	722
250	17	350	66.115.10	440	273	6,3	16	1,8	18	48,9	1100	12	675	66.131.20	1415	1120	8	719	78	626	936
250	31	435	66.115.20	440	273	6,3	33	3,5	18	53,0	1100	19	840	66.131.30	1415	1120	8	955	99	635	1000
300	19	390	66.116.10	495	323,9	7,1	28	2,5	25	67,1	1200	12	665	66.132.20	1495	1220	8	796	86	701	1005
300	25	435	66.116.20	495	323,9	7,1	35	3,7	25	68,6	1200	19	745	66.132.30	1495	1220	8	1130	120	707	1043
300	35	495	66.116.30	495	323,9	7,1	57	5,3	25	74,4	1300	9	675	66.133.20	1600	1320	8	928	65	832	1221
350	17	390	66.117.10	530	355,6	6,3	34	2,9	29	68,0	1300	12	715	66.133.30	1600	1320	8	1130	105	828	1219
350	24	435	66.117.20	530	355,6	6,3	42	4,5	30	71,7	1400	8	715	66.134.20	1720	1420	8	1080	75	962	1495
350	33	530	66.117.30	530	355,6	6,3	74	7,5	30	81,2	1400	11	755	66.134.30	1720	1420	8	1300	121	958	1500
400	17	430	66.118.10	625	406,4	6,3	47	5,5	39	104	1500	7	815	66.135.20	1840	1520	8	1230	86	1101	1822
400	26	495	66.118.20	625	406,4	6,3	77	8,4	39	111	1500	11	875	66.135.30	1840	1520	8	1500	138	1097	1836
400	35	635	66.118.30	625	406,4	6,3	132	15	38	129	1600	7	755	66.136.20	1965	1620	8	1410	97	1248	2123
450	14	425	66.119.10	685	457	6,3	61	6,2	49	126	1600	10	815	66.136.30	1965	1620	8	1700	157	1246	2134
450	20	480	66.119.20	685	457	6,3	77	9,1	49	130	1700	6	810	66.137.20	2065	1720	8	1810	113	1409	2491
450	33	600	66.119.30	685	457	6,3	154	16	49	146	1700	9	840	66.137.30	2065	1720	8	2120	181	1408	2498
																					Tiene continuación

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13307 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



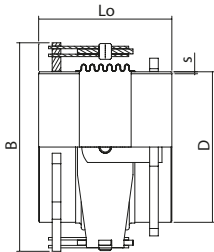
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y CARDÁN

AN1SK / N.º de ID 66

PN 6

Weblink: 13307



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
1800	6	850	66.138.20	2170	1820	8	2030	126	1972	2927											
1800	9	910	66.138.30	2170	1820	8	2380	202	1970	2945											
1900	5	950	66.139.20	2270	1920	8	2260	141	2193	3393											
1900	8	1010	66.139.30	2270	1920	8	2640	225	2191	3416											
2000	5	910	66.140.20	2410	2020	8	2500	155	1941	3931											
2000	8	970	66.140.30	2410	2020	8	2930	249	1939	3957											
2100	5	950	66.141.20	2510	2120	8	2770	173	2671	4473											
2100	9	1030	66.141.30	2510	2120	8	3390	306	2674	4522											
2200	5	990	66.142.20	2615	2220	8	3680	194	2930	5077											
2200	9	1085	66.142.30	2615	2220	8	4100	304	2931	5163											

Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13307 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



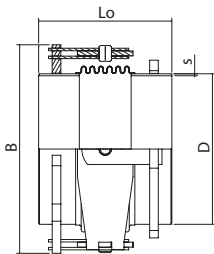
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y CARDÁN

AN1SK / N.º de ID 66

PN 10

Weblink: 13307



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	38	335	66.157.10	190	60,3	2,9	1	0,1	0,4	7,8	450	16	440	66.169.10	685	457	8,8	147	6,3	48	170
50	50	405	66.157.20	190	60,3	2,9	1,9	0,2	0,4	8,6	450	23	505	66.169.20	685	457	8,8	201	9,9	49	180
65	32	335	66.158.10	205	76,1	2,9	1,7	0,2	0,6	9,7	450	31	635	66.169.30	685	457	8,8	327	17	48	206
65	49	400	66.158.20	205	76,1	2,9	3	0,2	0,6	10,4	500	9	400	66.170.10	740	508	8,8	173	5,2	59	203
80	26	310	66.159.10	235	88,9	3,2	2,6	0,2	0,9	10,3	500	20	480	66.170.20	740	508	8,8	242	11	60	214
80	50	385	66.159.20	235	88,9	3,2	6,4	0,4	0,9	11,8	500	27	595	66.170.30	740	508	8,8	345	18	60	230
100	28	320	66.160.10	265	114,3	3,6	5,5	0,3	1,5	14,6	600	19	545	66.172.20	845	610	8	376	19	120	305
100	35	355	66.160.20	265	114,3	3,6	6,6	0,4	1,5	15,1	600	23	705	66.172.30	845	610	8	624	35	121	344
125	21	325	66.161.10	290	139,7	4	5,7	0,4	3,5	21,4	700	16	565	66.174.20	980	711	8	524	28	161	442
125	30	365	66.161.20	290	139,7	4	9,6	0,6	3,5	22,6	700	24	680	66.174.30	980	711	8	807	43	163	471
150	19	320	66.162.10	325	168,3	4,5	12	0,5	5,1	27,9	800	15	630	66.176.20	1095	813	8	745	43	211	584
150	33	405	66.162.20	325	168,3	4,5	20	1,2	5,1	29,7	800	20	700	66.176.30	1095	813	8	959	55	213	611
200	18	350	66.164.10	380	219,1	6,3	25	1,2	12	50,0	900	13	670	66.178.20	1200	914	8	966	42	427	781
200	27	395	66.164.20	380	219,1	6,3	30	1,7	12	50,9	900	19	735	66.178.30	1200	914	8	1280	76	425	786
200	36	460	66.164.30	380	219,1	6,3	49	2,4	12	56,6	1000	11	590	66.180.20	1340	1016	8	1190	51	522	1017
250	15	340	66.165.10	440	273	6,3	37	1,6	18	49,4	1000	17	755	66.180.30	1340	1016	8	1570	93	521	1058
250	23	385	66.165.20	440	273	6,3	45	2,5	18	51,3	1100	12	750	66.181.20	1455	1120	8	1730	75	635	1294
250	33	470	66.165.30	440	273	6,3	79	4,1	18	60,1	1100	15	795	66.181.30	1455	1120	8	1900	94	635	1316
300	14	420	66.166.10	495	323,9	7,1	52	2,3	25	81,1	1200	12	785	66.182.20	1525	1220	8	1930	83	713	1429
300	26	465	66.166.20	495	323,9	7,1	86	4,5	25	82,6	1200	15	830	66.182.30	1525	1220	8	2150	106	715	1440
300	28	535	66.166.30	495	323,9	7,1	131	6,4	25	92,9	1300	11	855	66.183.20	1645	1320	8	2260	97	1042	1824
350	12	390	66.167.10	545	355,6	6,3	62	2,6	30	84,9	1300	14	880	66.183.30	1645	1320	8	2510	123	1044	1831
350	23	440	66.167.20	545	355,6	6,3	93	4,3	30	91,8	1400	9	860	66.184.20	1770	1420	8	2490	95	1207	2283
350	29	515	66.167.30	545	355,6	6,3	130	6,6	29	96,6	1400	13	920	66.184.30	1770	1420	8	2910	143	1207	2309
400	13	400	66.168.10	630	406,4	6,3	106	3,5	39	129											
400	22	520	66.168.20	630	406,4	6,3	139	8,5	39	137											
400	29	585	66.168.30	630	406,4	6,3	217	12	38	151											

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13307 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



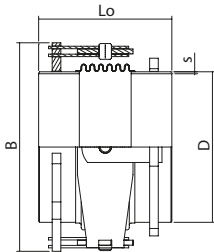
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y CARDÁN

AN1SK / N.º de ID 66

PN 16

Weblink: 13307



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	34	335	66.207.10	190	60,3	2,9	1,6	0,1	0,4	7,8	450	16	520	66.219.20	715	457	8,8	304	9	48	236
50	50	415	66.207.20	190	60,3	2,9	3,5	0,2	0,4	8,8	450	20	545	66.219.30	715	457	8,8	375	11	48	244
65	28	335	66.208.10	205	76,1	2,9	2,6	0,2	0,6	9,7	500	14	540	66.220.20	735	508	8,8	394	13	84	265
65	50	410	66.208.20	205	76,1	2,9	6,4	0,3	0,6	10,8	500	20	570	66.220.30	735	508	8,8	491	15	85	275
80	22	310	66.209.10	235	88,9	3,2	4	0,2	0,9	10,3	600	12	550	66.222.20	880	610	8	652	16	121	423
80	46	385	66.209.20	235	88,9	3,2	11	0,4	0,9	11,8	600	18	685	66.222.30	880	610	8	833	29	121	441
100	24	320	66.210.10	265	114,3	3,6	8,5	0,3	1,5	14,6	700	11	610	66.224.20	990	711	8	996	22	263	602
100	37	365	66.210.20	265	114,3	3,6	15	0,5	1,4	15,9	700	16	655	66.224.30	990	711	8	1190	35	263	610
125	15	315	66.211.10	290	139,7	4	9,4	0,4	3,5	21,7	800	11	645	66.226.20	1115	813	8	1370	34	339	795
125	26	355	66.211.20	290	139,7	4	17	0,6	3,6	22,7	800	16	745	66.226.30	1115	813	8	1710	57	338	814
125	32	390	66.211.30	290	139,7	4	24	0,7	3,5	24,7	900	10	690	66.228.20	1250	914	8	1930	44	427	1123
150	16	325	66.212.10	325	168,3	4,5	22	0,6	5,1	28,4	900	16	750	66.228.30	1250	914	8	2350	73	429	1146
150	23	355	66.212.20	325	168,3	4,5	25	0,8	5,2	28,7	1000	9	790	66.230.20	1370	1016	8	2370	54	654	1515
150	35	415	66.212.30	325	168,3	4,5	43	1,2	5	32,3	1000	14	850	66.230.30	1370	1016	8	2890	89	656	1543
200	16	335	66.214.10	380	219,1	6,3	46	0,9	12	50,5											
200	25	400	66.214.20	380	219,1	6,3	57	1,7	12	53,1											
200	33	490	66.214.30	380	219,1	6,3	93	2,8	12	60,6											
250	14	375	66.215.10	465	273	6,3	61	1,9	18	83,6											
250	21	410	66.215.20	465	273	6,3	87	2,6	18	87,2											
250	28	520	66.215.30	465	273	6,3	148	4,6	18	98,1											
300	10	385	66.216.10	530	323,9	7,1	98	1,8	25	131											
300	20	440	66.216.20	530	323,9	7,1	139	3,3	25	137											
300	26	540	66.216.30	530	323,9	7,1	200	6	25	144											
350	11	415	66.217.10	565	355,6	8	125	2,8	29	118											
350	18	450	66.217.20	565	355,6	8	167	3,9	30	125											
350	25	545	66.217.30	565	355,6	8	238	6,9	29	139											
400	18	510	66.218.20	620	406,4	8,8	242	7,2	55	174											
400	22	535	66.218.30	620	406,4	8,8	298	8,4	55	182											

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13307 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



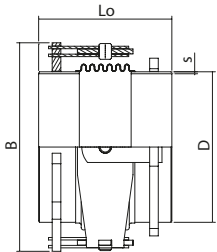
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y CARDÁN

AN1SK / N.º de ID 66

PN 25

Weblink: 13307



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	27	325	66.257.10	190	60,3	4	2,3	0,1	0,4	8,1	600	10	600	66.272.20	890	610	10	1300	18	196	580
50	44	380	66.257.20	190	60,3	4	4,7	0,2	0,4	8,7	600	15	705	66.272.30	890	610	10	1520	28	196	605
65	24	335	66.258.10	205	76,1	4	3,8	0,2	0,5	10,1	700	8	645	66.274.20	1045	711	10	1940	24	262	889
65	43	425	66.258.20	205	76,1	4	9,7	0,3	0,5	11,6	700	14	710	66.274.30	1045	711	10	2240	38	266	920
80	23	310	66.259.10	235	88,9	4	8,1	0,2	0,9	10,9											
80	36	360	66.259.20	235	88,9	4	15	0,3	0,9	12,0											
100	21	310	66.260.10	265	114,3	4	16	0,3	1,5	15,1											
100	30	365	66.260.20	265	114,3	4	23	0,5	1,4	15,7											
125	19	345	66.261.10	290	139,7	4	25	0,5	3,5	23,0											
125	28	385	66.261.20	290	139,7	4	42	0,7	3,4	25,5											
150	16	335	66.262.10	325	168,3	4,5	43	0,6	5,1	29,5											
150	27	410	66.262.20	325	168,3	4,5	64	1,2	5	32,6											
200	14	350	66.264.10	380	219,1	6,3	86	0,9	12	52,2											
200	22	400	66.264.20	380	219,1	6,3	99	1,6	12	55,2											
250	10	370	66.265.10	465	273	7,1	132	1,4	18	87,1											
250	17	425	66.265.20	465	273	7,1	154	2,4	18	91,4											
250	22	485	66.265.30	465	273	7,1	206	3,6	18	97,1											
300	11	430	66.266.10	530	323,9	8	195	2,4	24	138											
300	15	480	66.266.20	530	323,9	8	223	3,7	24	142											
300	19	505	66.266.30	530	323,9	8	275	4,5	25	148											
350	14	490	66.267.20	560	355,6	8	269	4,5	41	160											
350	18	515	66.267.30	560	355,6	8	330	5,3	42	167											
400	13	495	66.268.20	625	406,4	8,8	405	5,7	54	214											
400	19	590	66.268.30	625	406,4	8,8	548	9,7	55	230											
450	11	515	66.269.20	705	457	8,8	522	7,2	110	314											
450	17	610	66.269.30	705	457	8,8	711	13	112	335											
500	12	555	66.270.20	775	508	8,8	794	12	85	379											
500	16	640	66.270.30	775	508	8,8	922	18	85	393											

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13307 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



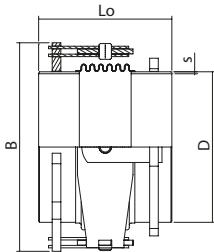
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y CARDÁN

AN1SK / N.º de ID 66

PN 40

Weblink: 13307



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	26	320	66.307.10	190	60,3	4	4,5	0,1	0,4	8,1	Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente										
50	32	360	66.307.20	190	60,3	4	7,5	0,1	0,4	8,6											
65	25	335	66.308.10	205	76,1	4	7,8	0,2	0,5	10,1											
65	35	385	66.308.20	205	76,1	4	15	0,2	0,6	11,0											
80	21	345	66.309.10	235	88,9	4	16	0,2	1,5	18,8											
80	29	390	66.309.20	235	88,9	4	30	0,3	1,6	20,3											
100	17	365	66.310.10	265	114,3	4	26	0,4	2,3	23,5											
100	24	415	66.310.20	265	114,3	4	48	0,5	2,5	25,3											
125	17	380	66.311.10	320	139,7	4	49	0,5	3,4	41,3											
125	21	425	66.311.20	320	139,7	4	70	0,7	3,6	43,3											
150	18	405	66.312.10	355	168,3	4,5	90	0,8	6,8	63,2											
150	22	470	66.312.20	355	168,3	4,5	131	1,4	7,3	67,2											
200	17	450	66.314.10	415	219,1	6,3	185	1,6	16	109											
200	19	485	66.314.20	415	219,1	6,3	214	2,3	17	112											
250	14	470	66.315.10	510	273	7,1	285	2,5	25	190											
250	18	555	66.315.20	510	273	7,1	393	4	26	201											
300	13	555	66.316.10	580	323,9	8	460	3,6	35	283											
300	16	635	66.316.20	580	323,9	8	561	6	36	294											
350	8	495	66.317.10	600	355,6	8	507	3,1	41	233											
350	14	595	66.317.20	600	355,6	8	647	6,4	43	251											
400	9	520	66.318.10	670	406,4	10	790	5	54	327											
400	13	620	66.318.20	670	406,4	10	975	9,4	55	343											
450	6	535	66.319.10	745	457	10	976	5,1	109	452											
450	13	660	66.319.20	745	457	10	1270	13	110	480											
500	6	610	66.320.10	780	508	10	1380	6,8	137	527											
500	12	665	66.320.20	780	508	10	1670	15	137	542											

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13307 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



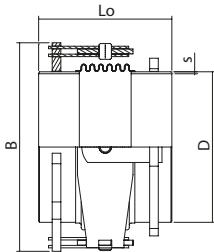
JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y CARDÁN

AN1SK / N.º de ID 66

PN 63

Weblink: 13307



AN

DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg	Diámetro nominal	AN 2αN deg.	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Cα Nm/deg.	Cp Nm/deg. bar	Cr Nm/bar	kg
50	13	305	66.357.10	190	60,3	4	7	0,1	0,4	8,1	Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente										
50	20	345	66.357.20	190	60,3	4	9,4	0,1	0,4	8,5											
65	13	315	66.358.10	205	76,1	4	12	0,1	0,5	10,3											
65	18	365	66.358.20	205	76,1	4	16	0,2	0,6	10,6											
80	13	335	66.359.10	235	88,9	4	28	0,2	1,4	18,8											
80	18	375	66.359.20	235	88,9	4	35	0,3	1,6	19,4											
100	8	343	66.360.10	265	114,3	5	39	0,2	2,3	24,3											
100	14	390	66.360.20	265	114,3	5	52	0,4	2,4	25,0											
125	9	365	66.361.10	320	139,7	6,3	78	0,3	3,4	43,7											
125	16	445	66.361.20	320	139,7	6,3	106	0,7	3,6	46,1											
150	9	385	66.362.10	355	168,3	6,3	148	0,6	6,5	64,3											
150	16	450	66.362.20	355	168,3	6,3	185	1,2	7,2	68,0											
200	7	400	66.364.10	415	219,1	8	281	0,8	16	109											
200	13	490	66.364.20	415	219,1	8	359	1,9	17	118											
250	7	460	66.365.10	510	273	10	514	1,6	25	197											
250	12	545	66.365.20	510	273	10	642	3,3	26	207											
300	6	525	66.366.10	580	323,9	11	810	2,3	34	294											
300	12	655	66.366.20	580	323,9	11	1070	6	36	311											
350	7	545	66.367.10	620	355,6	12,5	1010	3,3	65	358											
350	12	630	66.367.20	620	355,6	12,5	1240	6,4	69	379											
400	6	570	66.368.10	675	406,4	14,2	1630	4,6	86	463											
400	10	650	66.368.20	675	406,4	14,2	1910	8,4	90	485											

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13307 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**

