

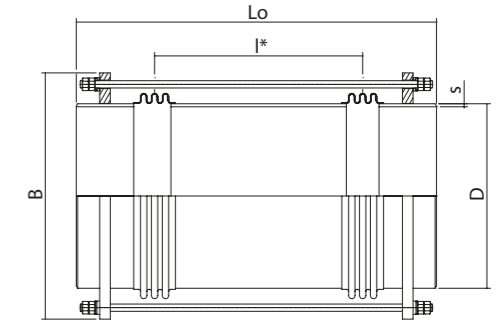
JUNTAS DE EXPANSIÓN LATERALES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y TIRANTES

LA2ST / N.º de ID 87

PN 6

WebLink: 13207



DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO
					Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar							Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar	
Diámetro nominal	LA 2λN mm	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm							Diámetro nominal	LA 2λN mm	Longitud Lo mm		Anchura máx. aprox. B mm							kg	
50	62	495	87.107.10	145	60,3	2,9	167	2,7	0	3,4	4,4	250	52	590	87.115.10	405	273	6,3	230	53	0	83	37,4
50	99	575	87.107.20	145	60,3	2,9	247	1,3	0	2,8	4,7	250	102	770	87.115.20	405	273	6,3	410	17	0	62	45,3
50	147	675	87.107.30	145	60,3	2,9	347	0,7	0	2,4	5,3	250	151	940	87.115.30	405	273	6,3	580	8,4	0	50	52,9
50	196	775	87.107.40	145	60,3	2,9	447	0,4	0	2,1	5,9	250	200	1110	87.115.40	405	273	6,3	750	5,1	0	42	60,6
65	61	495	87.108.10	155	76,1	2,9	173	4,1	0	5,3	4,4	300	50	625	87.116.10	460	323,9	7,1	228	67	0	109	71,1
65	100	585	87.108.20	155	76,1	2,9	263	1,9	0	4,5	4,9	300	101	815	87.116.20	460	323,9	7,1	418	21	0	82	82,5
65	150	695	87.108.30	155	76,1	2,9	373	1	0	3,6	5,7	300	151	995	87.116.30	460	323,9	7,1	598	9,9	0	66	93,4
65	201	805	87.108.40	155	76,1	2,9	483	0,6	0	3,1	6,5	300	200	1185	87.116.40	460	323,9	7,1	788	5,8	0	55	105
80	59	460	87.109.10	185	88,9	3,2	150	8,9	0	11	6,4	350	51	645	87.117.10	500	355,6	6,3	257	72	0	125	70,3
80	103	550	87.109.20	185	88,9	3,2	240	3,6	0	8,4	7,2	350	101	855	87.117.20	500	355,6	6,3	467	22	0	92	82,9
80	154	650	87.109.30	185	88,9	3,2	340	1,8	0	6,9	8,1	350	150	1055	87.117.30	500	355,6	6,3	667	11	0	74	94,6
80	201	740	87.109.40	185	88,9	3,2	430	1,2	0	6	8,9	350	201	1285	87.117.40	500	355,6	6,3	897	6,1	0	60	109
100	52	455	87.110.10	215	114,3	3,6	142	19	0	17	9,1	400	52	660	87.118.10	575	406,4	6,3	250	115	0	193	92,7
100	103	565	87.110.20	215	114,3	3,6	252	6,1	0	13	10,4	400	100	850	87.118.20	575	406,4	6,3	440	38	0	147	106
100	152	665	87.110.30	215	114,3	3,6	352	3,1	0	11	11,5	400	152	1055	87.118.30	575	406,4	6,3	643	18	0	118	120
100	201	765	87.110.40	215	114,3	3,6	452	1,9	0	9,2	12,7	400	202	1255	87.118.40	575	406,4	6,3	843	11	0	98	134
125	51	505	87.111.10	245	139,7	4	198	16	0	22	11,9	450	51	700	87.119.10	630	457	6,3	240	132	0	225	118
125	101	665	87.111.20	245	139,7	4	358	4,7	0	16	14,2	450	102	890	87.119.20	630	457	6,3	430	43	0	175	133
125	152	825	87.111.30	245	139,7	4	518	2,3	0	13	16,6	450	152	1070	87.119.30	630	457	6,3	610	22	0	144	146
125	201	1005	87.111.40	245	139,7	4	698	1,3	0	11	19,4	450	201	1240	87.119.40	630	457	6,3	780	14	0	124	159
150	52	495	87.112.10	290	168,3	4,5	172	23	0	41	14,9	500	50	755	87.120.10	685	508	6,3	338	163	0	256	139
150	100	625	87.112.20	290	168,3	4,5	302	7,4	0	32	17,7	500	100	1035	87.120.20	685	508	6,3	618	49	0	184	164
150	150	755	87.112.30	290	168,3	4,5	432	3,6	0	26	20,4	500	150	1315	87.120.30	685	508	6,3	898	23	0	143	188
150	201	895	87.112.40	290	168,3	4,5	572	2,1	0	22	23,4	500	200	1595	87.120.40	685	508	6,3	1178	14	0	117	213
200	50	530	87.114.10	345	219,1	6,3	190	45	0	61	25,4												
200	102	690	87.114.20	345	219,1	6,3	350	14	0	46	31,1												
200	150	830	87.114.30	345	219,1	6,3	490	7	0	38	36,1												
200	202	980	87.114.40	345	219,1	6,3	640	4,1	0	32	41,7												

Para dimensiones superiores, recomendamos instalar una junta de expansión abisagrada o de cardán.

Véase el tipo LA2SH / n.º de ID 88 o el tipo LA2SK / n.º de ID 89

Código de diseño: EN 14917

Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)

Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13207 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



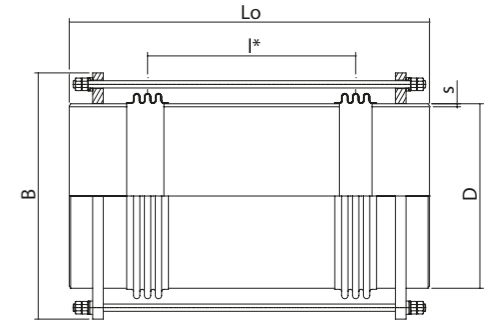
JUNTAS DE EXPANSIÓN LATERALES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y TIRANTES

LA2ST / N.º de ID 87

PN 10

WebLink: 13207



DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO
					Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar							Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar	
50	63	485	87.157.10	145	60,3	2,9	162	4,6	0	3,5	4,2	250	51	620	87.165.10	405	273	6,3	260	48	0	79	38,6
50	101	565	87.157.20	145	60,3	2,9	242	2,1	0	2,9	4,7	250	99	820	87.165.20	405	273	6,3	460	16	0	58	47,5
50	151	665	87.157.30	145	60,3	2,9	342	1,1	0	2,4	5,3	250	148	1020	87.165.30	405	273	6,3	660	7,5	0	46	56,4
50	197	755	87.157.40	145	60,3	2,9	432	0,7	0	2,1	5,9	250	197	1220	87.165.40	405	273	6,3	860	4,4	0	38	65,5
65	57	505	87.158.10	155	76,1	2,9	178	6,6	0	5,1	4,4	300	50	680	87.166.10	460	323,9	7,1	295	83	0	98	77,4
65	101	615	87.158.20	155	76,1	2,9	288	2,7	0	4,1	5,2	300	101	930	87.166.20	460	323,9	7,1	545	24	0	70	92,5
65	151	735	87.158.30	155	76,1	2,9	408	1,4	0	3,4	6,1	300	151	1200	87.166.30	460	323,9	7,1	815	12	0	54	109
65	203	855	87.158.40	155	76,1	2,9	528	0,8	0	2,9	6,9	300	200	1480	87.166.40	460	323,9	7,1	1095	6,3	0	43	126
80	55	470	87.159.10	185	88,9	3,2	155	15	0	9,6	6,6	350	51	685	87.167.10	505	355,6	6,3	287	64	0	117	82,8
80	100	570	87.159.20	185	88,9	3,2	255	5,5	0	7,7	7,5	350	100	915	87.167.20	505	355,6	6,3	517	20	0	86	96,9
80	152	680	87.159.30	185	88,9	3,2	365	2,7	0	6,3	8,4	350	150	1145	87.167.30	505	355,6	6,3	747	9,6	0	68	111
80	200	780	87.159.40	185	88,9	3,2	465	1,7	0	5,5	9,3	350	200	1405	87.167.40	505	355,6	6,3	1007	5,4	0	55	127
100	51	485	87.160.10	215	114,3	3,6	172	16	0	16	9,4	400	51	690	87.168.10	575	406,4	6,3	260	113	0	184	115
100	99	615	87.160.20	215	114,3	3,6	302	5,2	0	12	11,0	400	101	900	87.168.20	575	406,4	6,3	470	35	0	139	130
100	149	745	87.160.30	215	114,3	3,6	432	2,6	0	9,5	12,5	400	150	1110	87.168.30	575	406,4	6,3	680	17	0	112	144
100	195	865	87.160.40	215	114,3	3,6	552	1,6	0	8,1	13,9	400	201	1370	87.168.40	575	406,4	6,3	940	9,2	0	90	162
125	51	525	87.161.10	245	139,7	4	218	14	0	21	12,2	450	49	750	87.169.10	625	457	8,8	295	190	0	208	155
125	99	695	87.161.20	245	139,7	4	388	4,4	0	16	14,6	450	101	1000	87.169.20	625	457	8,8	545	57	0	154	182
125	151	875	87.161.30	245	139,7	4	568	2,1	0	12	17,4	450	151	1230	87.169.30	625	457	8,8	775	28	0	124	206
125	201	1075	87.161.40	245	139,7	4	768	1,2	0	9,5	20,5	450	200	1460	87.169.40	625	457	8,8	1005	17	0	104	231
150	51	535	87.162.10	295	168,3	4,5	202	31	0	38	18,9	500	51	815	87.170.10	695	508	8,8	358	151	0	274	187
150	101	695	87.162.20	295	168,3	4,5	362	9,6	0	28	22,2	500	101	1115	87.170.20	695	508	8,8	658	45	0	199	223
150	152	855	87.162.30	295	168,3	4,5	522	4,6	0	23	25,7	500	150	1445	87.170.30	695	508	8,8	988	21	0	152	264
150	201	1035	87.162.40	295	168,3	4,5	702	2,7	0	19	29,6	500	200	1795	87.170.40	695	508	8,8	1338	12	0	122	307
200	52	570	87.164.10	365	219,1	6,3	205	53	0	69	35,8												
200	102	730	87.164.20	365	219,1	6,3	365	17	0	53	41,9												
200	150	880	87.164.30	365	219,1	6,3	515	8,4	0	43	47,4												
200	201	1060	87.164.40	365	219,1	6,3	695	4,7	0	36	54,4												

Para dimensiones superiores, recomendamos instalar una junta de expansión abisagrada o de cardán.

Véase el tipo LA2SH / n.º de ID 88 o el tipo LA2SK / n.º de ID 89

Código de diseño: EN 14917

Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)

Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13207 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



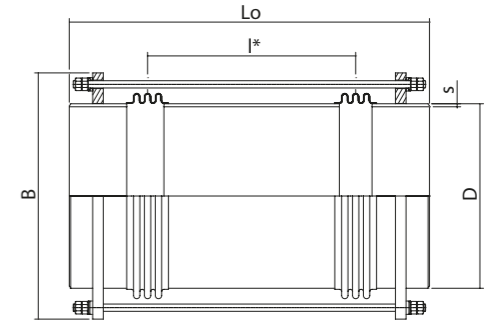
JUNTAS DE EXPANSIÓN LATERALES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y TIRANTES

LA2ST / N.º de ID 87

PN 16

WebLink: 13207



DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO
					Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar							Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar	
50	51	510	87.207.10	145	60,3	2,9	215	8,5	0	3,2	4,9	250	51	680	87.215.10	415	273	6,3	300	88	0	83	76,8
50	104	605	87.207.20	145	60,3	2,9	277	3,3	0	2,9	5,4	250	101	930	87.215.20	415	273	6,3	550	27	0	60	89,6
50	153	715	87.207.30	145	60,3	2,9	387	1,8	0	2,4	6,1	250	150	1190	87.215.30	415	273	6,3	810	13	0	46	103
50	203	825	87.207.40	145	60,3	2,9	497	1,1	0	2,1	6,5	250	200	1480	87.215.40	415	273	6,3	1100	7	0	37	118
65	50	510	87.208.10	155	76,1	2,9	215	13	0	5	5,2	300	51	730	87.216.10	470	323,9	7,1	315	76	0	109	92,7
65	103	645	87.208.20	155	76,1	2,9	312	5,2	0	4	5,7	300	101	990	87.216.20	470	323,9	7,1	575	23	0	79	109
65	150	765	87.208.30	155	76,1	2,9	432	2,8	0	3,4	6,6	300	150	1300	87.216.30	470	323,9	7,1	885	11	0	60	129
65	202	895	87.208.40	155	76,1	2,9	562	1,7	0	2,8	7,4	300	201	1620	87.216.40	470	323,9	7,1	1205	5,7	0	48	149
80	51	505	87.209.10	185	88,9	3,2	212	22	0	8,9	7,5	350	51	755	87.217.10	520	355,6	8	323	84	0	126	111
80	103	655	87.209.20	185	88,9	3,2	322	7	0	7,2	8,6	350	100	1015	87.217.20	520	355,6	8	583	26	0	92	131
80	153	785	87.209.30	185	88,9	3,2	452	3,6	0	6	9,7	350	150	1275	87.217.30	520	355,6	8	843	13	0	73	152
80	203	915	87.209.40	185	88,9	3,2	582	2,2	0	5	10,8	350	201	1545	87.217.40	520	355,6	8	1113	7,2	0	60	173
100	51	570	87.210.10	215	114,3	3,6	215	28	0	13	9,8	400	50	860	87.218.10	585	406,4	8,8	370	195	0	165	183
100	99	730	87.210.20	215	114,3	3,6	375	9,4	0	9,9	11,7	400	100	1075	87.218.20	585	406,4	8,8	543	62	0	131	195
100	150	890	87.210.30	215	114,3	3,6	535	4,7	0	8	13,5	400	150	1305	87.218.30	585	406,4	8,8	773	31	0	108	218
100	202	1050	87.210.40	215	114,3	3,6	695	2,8	0	6,7	15,3	400	201	1535	87.218.40	585	406,4	8,8	1003	19	0	91	241
125	50	600	87.211.10	245	139,7	4	295	40	0	17	15,4	450	50	840	87.219.10	645	457	8,8	335	165	0	215	204
125	101	770	87.211.20	245	139,7	4	395	15	0	14	17,8	450	100	1110	87.219.20	645	457	8,8	605	51	0	161	234
125	151	930	87.211.30	245	139,7	4	555	7,3	0	12	20,2	450	149	1370	87.219.30	645	457	8,8	865	25	0	130	262
125	202	1090	87.211.40	245	139,7	4	715	4,4	0	9,4	22,7	450	198	1630	87.219.40	645	457	8,8	1125	15	0	109	292
150	51	555	87.212.10	295	168,3	4,5	218	38	0	36	20,7												
150	101	725	87.212.20	295	168,3	4,5	388	12	0	27	24,4												
150	148	885	87.212.30	295	168,3	4,5	548	5,9	0	22	27,7												
150	199	1055	87.212.40	295	168,3	4,5	718	3,5	0	18	31,4												
200	52	600	87.214.10	365	219,1	6,3	230	68	0	63	38,2												
200	101	780	87.214.20	365	219,1	6,3	410	22	0	48	45,0												
200	152	960	87.214.30	365	219,1	6,3	590	11	0	39	51,7												
200	202	1170	87.214.40	365	219,1	6,3	800	5,9	0	32	59,9												

Para dimensiones superiores, recomendamos instalar una junta de expansión abisagrada o de cardán.

Véase el tipo LA2SH / n.º de ID 88 o el tipo LA2SK / n.º de ID 89

Código de diseño: EN 14917

Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)

Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13207 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



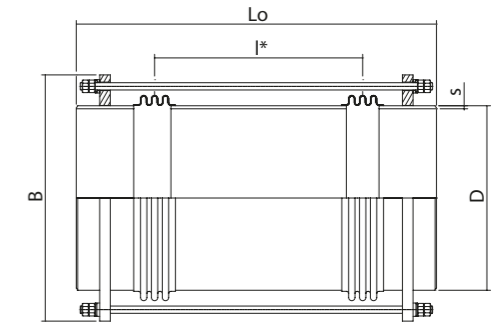
JUNTAS DE EXPANSIÓN LATERALES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y TIRANTES

LA2ST / N.º de ID 87

PN 25

Weblink: 13207



DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO	
					Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar							Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar		kg
50	50	510	87.257.10	145	60,3	4	215	8,7	0	3,2	5,5	250	50	690	87.265.10	415	273	7,1	310	87	0	82	80,0	
50	101	700	87.257.20	145	60,3	4	405	2,5	0	2,3	6,8	250	100	950	87.265.20	415	273	7,1	570	26	0	59	94,6	
50	150	880	87.257.30	145	60,3	4	585	1,2	0	1,8	8,2	250	150	1260	87.265.30	415	273	7,1	880	12	0	44	113	
50	200	1060	87.257.40	145	60,3	4	765	0,7	0	1,5	9,6	250	199	1570	87.265.40	415	273	7,1	1190	6,4	0	35	130	
65	52	520	87.258.10	155	76,1	4	225	12	0	5	6,0	300	50	930	87.266.10	485	323,9	8	315	278	0	102	151	
65	101	695	87.258.20	155	76,1	4	362	4,6	0	3,7	6,9	300	99	1180	87.266.20	485	323,9	8	565	96	0	80	170	
65	150	845	87.258.30	155	76,1	4	512	2,4	0	3	8,4	300	151	1420	87.266.30	485	323,9	8	805	48	0	66	188	
65	200	995	87.258.40	155	76,1	4	662	1,4	0	2,5	9,7	300	200	1640	87.266.40	485	323,9	8	1025	30	0	57	205	
80	50	505	87.259.10	185	88,9	4	212	22	0	8,9	8,2	350	51	845	87.267.10	530	355,6	8	358	114	0	127	152	
80	100	685	87.259.20	185	88,9	4	392	6,4	0	6,2	9,9	350	100	1135	87.267.20	530	355,6	8	647	35	0	94	176	
80	151	875	87.259.30	185	88,9	4	582	3	0	4,8	11,9	350	150	1445	87.267.30	530	355,6	8	957	17	0	74	202	
80	202	1085	87.259.40	185	88,9	4	792	1,7	0	3,8	14,0	350	200	1785	87.267.40	530	355,6	8	1297	9,2	0	59	230	
100	50	645	87.260.10	235	114,3	4	323	23	0	14	14,7													
100	99	925	87.260.20	235	114,3	4	603	6,6	0	9,1	18,8													
100	150	1205	87.260.30	235	114,3	4	883	3,1	0	6,9	22,6													
100	200	1485	87.260.40	235	114,3	4	1163	1,8	0	5,6	26,7													
125	51	640	87.261.10	260	139,7	4	305	38	0	20	29,2													
125	101	900	87.261.20	260	139,7	4	565	12	0	14	33,9													
125	151	1160	87.261.30	260	139,7	4	825	5,3	0	11	38,8													
125	200	1410	87.261.40	260	139,7	4	1075	3,1	0	8,6	43,4													
150	49	710	87.262.10	310	168,3	4,5	325	87	0	31	46,0													
150	100	990	87.262.20	310	168,3	4,5	605	25	0	22	53,2													
150	149	1260	87.262.30	310	168,3	4,5	875	12	0	17	60,2													
150	201	1540	87.262.40	310	168,3	4,5	1155	6,9	0	14	67,4													
200	50	705	87.264.10	360	219,1	6,3	257	135	0	56	63,7													
200	101	915	87.264.20	360	219,1	6,3	467	44	0	42	72,1													
200	150	1105	87.264.30	360	219,1	6,3	657	23	0	35	79,9													
200	200	1295	87.264.40	360	219,1	6,3	847	14	0	30	87,7													

Para dimensiones superiores, recomendamos instalar una junta de expansión abisagrada o de cardán.

Véase el tipo LA2SH / n.º de ID 88 o el tipo LA2SK / n.º de ID 89

Código de diseño: EN 14917

Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)

Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase Weblink 13207 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



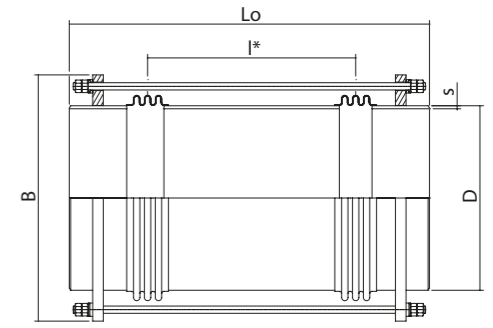
JUNTAS DE EXPANSIÓN LATERALES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y TIRANTES

LA2ST / ID no. 87

PN 40

WebLink: 13207



DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO
					Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar							Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar	
50	51	520	87.307.10	145	60,3	4	225	8,2	0	3,1	5,6	250	50	865	87.315.10	435	273	7,1	423	169	0	74	117
50	100	710	87.307.20	145	60,3	4	415	2,5	0	2,3	6,8	250	101	1235	87.315.20	435	273	7,1	793	49	0	52	140
50	151	940	87.307.30	145	60,3	4	645	1,1	0	1,6	8,7	250	151	1595	87.315.30	435	273	7,1	1153	23	0	40	161
50	200	1160	87.307.40	145	60,3	4	865	0,6	0	1,3	10,1	250	201	1955	87.315.40	435	273	7,1	1513	14	0	32	183
65	50	550	87.308.10	175	76,1	4	225	13	0	5,8	8,9	<p>Para dimensiones superiores, recomendamos instalar una junta de expansión abisagrada o de cardán. Véase el tipo LA2SH / n.º de ID 88 o el tipo LA2SK / n.º de ID 89</p>											
65	100	740	87.308.20	175	76,1	4	415	3,7	0	4,2	10,9												
65	152	970	87.308.30	175	76,1	4	645	1,6	0	3,2	13,3												
65	200	1190	87.308.40	175	76,1	4	865	1	0	2,6	15,5												
80	50	535	87.309.10	210	88,9	4	222	21	0	11	17,2	<p>Para dimensiones superiores, recomendamos instalar una junta de expansión abisagrada o de cardán. Véase el tipo LA2SH / n.º de ID 88 o el tipo LA2SK / n.º de ID 89</p>											
80	101	725	87.309.20	210	88,9	4	412	6	0	7,4	19,7												
80	151	945	87.309.30	210	88,9	4	632	2,7	0	5,6	22,5												
80	200	1165	87.309.40	210	88,9	4	852	1,6	0	4,5	25,5												
100	50	655	87.310.10	235	114,3	4	333	23	0	14	14,9												
100	100	975	87.310.20	235	114,3	4	653	6	0	8,7	19,5												
100	150	1325	87.310.30	235	114,3	4	1003	2,7	0	6,3	24,3												
100	200	1665	87.310.40	235	114,3	4	1343	1,5	0	5	29,0												
125	50	650	87.311.10	260	139,7	4	315	38	0	20	29,6												
125	100	930	87.311.20	260	139,7	4	595	11	0	14	34,6												
125	151	1260	87.311.30	260	139,7	4	925	4,7	0	9,7	40,5												
125	200	1570	87.311.40	260	139,7	4	1235	2,7	0	7,7	46,1												
150	50	720	87.312.10	310	168,3	4,5	335	83	0	30	46,5												
150	101	1010	87.312.20	310	168,3	4,5	625	24	0	21	53,9												
150	149	1310	87.312.30	310	168,3	4,5	925	12	0	16	61,4												
150	199	1640	87.312.40	310	168,3	4,5	1255	6,3	0	13	69,8												
200	50	825	87.314.10	375	219,1	6,3	407	99	0	51	86,7												
200	99	1185	87.314.20	375	219,1	6,3	767	28	0	35	103												
200	150	1545	87.314.30	375	219,1	6,3	1127	13	0	27	119												
200	200	1905	87.314.40	375	219,1	6,3	1487	7,4	0	22	134												

Código de diseño: EN 14917

Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)

Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13207 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



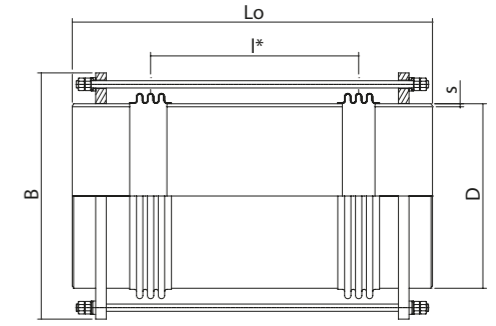
JUNTAS DE EXPANSIÓN LATERALES

CON EXTREMOS PARA SOLDAR Y TIRANTES

LA2ST / N.º de ID 87

PN 63

Weblink: 13207



DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO	LONGITUD	N.º de ID	ANCHURA	EXTREMOS PARA SOLDAR			FUERZAS DE AJUSTE			PESO			
					Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar	Cr N/bar							Diámetro nominal	LA 2λN mm	Longitud Lo mm	Anchura máx. aprox. B mm	Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm		Distancia entre centros l* mm	Cλ N/mm	Cp N/mm bar
50	49	540	87.357.10	145	60,3	4	245	7,7	0	3	5,7															
50	100	760	87.357.20	145	60,3	4	465	2,2	0	2,1	7,3															
50	151	1010	87.357.30	145	60,3	4	715	1	0	1,5	9,1															
50	200	1250	87.357.40	145	60,3	4	955	0,6	0	1,2	10,8															
65	49	600	87.358.10	175	76,1	4	275	12	0	5,7	9,5															
65	99	840	87.358.20	175	76,1	4	515	3,5	0	4	11,8															
65	150	1110	87.358.30	175	76,1	4	785	1,6	0	2,9	14,7															
65	201	1390	87.358.40	175	76,1	4	1065	0,9	0	2,3	17,5															
80	51	605	87.359.10	210	88,9	4	292	20	0	9,7	18,1															
80	102	855	87.359.20	210	88,9	4	542	5,6	0	6,7	21,4															
80	150	1125	87.359.30	210	88,9	4	812	2,6	0	5	24,9															
80	201	1415	87.359.40	210	88,9	4	1102	1,5	0	3,9	28,8															
100	50	685	87.360.10	230	114,3	5	353	21	0	13	25,7															
100	101	1065	87.360.20	230	114,3	5	733	5,3	0	7,9	32,6															
100	150	1445	87.360.30	230	114,3	5	1113	2,4	0	5,7	39,5															
100	200	1825	87.360.40	230	114,3	5	1493	1,4	0	4,5	46,5															
125	50	700	87.361.10	275	139,7	6,3	335	36	0	22	42,8															
125	101	1040	87.361.20	275	139,7	6,3	675	9,2	0	15	52,3															
125	150	1390	87.361.30	275	139,7	6,3	1025	4,2	0	11	62,2															
125	200	1750	87.361.40	275	139,7	6,3	1385	2,4	0	8,4	72,4															
150	51	780	87.362.10	320	168,3	6,3	355	77	0	32	62,3															
150	100	1070	87.362.20	320	168,3	6,3	645	24	0	23	72,9															
150	150	1420	87.362.30	320	168,3	6,3	995	11	0	18	85,3															
150	200	1770	87.362.40	320	168,3	6,3	1345	5,8	0	14	98,0															
200	50	875	87.364.10	380	219,1	8	437	92	0	48	113															
200	100	1305	87.364.20	380	219,1	8	867	25	0	32	137															
200	150	1765	87.364.30	380	219,1	8	1327	11	0	24	162															
200	200	2215	87.364.40	380	219,1	8	1777	6,1	0	19	187															

Para dimensiones superiores, recomendamos instalar una junta de expansión abisagrada o de cardán.

Véase el tipo LA2SH / n.º de ID 88 o el tipo LA2SK / n.º de ID 89

Código de diseño: EN 14917

Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)

Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Véase WebLink 13207 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**

