

Tiene continuación

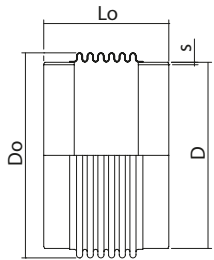
www.belman.com

JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES CON EXTREMOS PARA SOLDAR

AX1SU / N.º de ID 43

PN 2,5

Weblink: 13104



DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AX	LA	AN	Longitud		Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX	LA	AN		Diámetro nominal	AX	LA	AN	Longitud		Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX	LA	AN	
	2δN mm	2λN mm	2αN deg.	Lo mm		D mm	s mm	Do mm	A cm²	Cδ N/mm	Cλ N/mm	Cα Nm/deg.	kg		2δN mm	2λN mm	2αN deg.	Lo mm		D mm	s mm	Do mm	A cm²	Cδ N/mm	Cλ N/mm	Cα Nm/deg.	kg
1200	80	2	7	315	43.082.10	1220	6	1264	11794	215	48500	161	47,5	2100	65	1	3	285	43.091.10	2120	6	2160	35449	411	589500	601	77,3
1200	136	8	12	400	43.082.20	1220	6	1264	11813	128	9760	201	55,0	2100	111	2	5	345	43.091.20	2120	6	2161	35466	240	115200	547	89,2
1200	211	22	19	555	43.082.30	1220	6	1259	11765	84	2180	322	66,6	2100	205	9	11	465	43.091.30	2120	6	2162	35483	129	18400	767	114
1300	62	1	5	285	43.083.10	1320	6	1366	13818	285	146500	200	47,4	2200	65	0	3	285	43.092.10	2220	6	2260	38865	424	672000	665	81,0
1300	96	3	8	345	43.083.20	1320	6	1364	13818	186	32700	201	51,4	2200	109	2	5	345	43.092.20	2220	6	2260	38865	254	136100	606	93,4
1300	180	13	15	460	43.083.30	1320	6	1364	13797	99	5220	287	63,9	2200	197	8	10	470	43.092.30	2220	6	2260	38865	141	22000	858	119
1400	62	1	4	285	43.084.10	1420	6	1466	15980	295	179900	234	51,0														
1400	96	3	7	345	43.084.20	1420	6	1464	15980	194	40400	234	55,4														
1400	179	12	14	460	43.084.30	1420	6	1464	15958	103	6470	333	68,8														
1500	60	1	4	285	43.085.10	1520	6	1565	18287	316	223900	272	54,5														
1500	95	3	7	345	43.085.20	1520	6	1564	18299	203	49300	269	59,2														
1500	178	11	13	460	43.085.30	1520	6	1564	18275	108	7910	382	73,5														
1600	59	1	4	285	43.086.10	1620	6	1664	20750	336	275800	313	58,2														
1600	95	3	6	345	43.086.20	1620	6	1664	20776	212	59400	308	63,1														
1600	178	10	12	460	43.086.30	1620	6	1664	20750	112	9550	435	78,4														
1700	58	1	3	285	43.087.10	1720	6	1763	23368	358	336300	359	61,8														
1700	94	3	6	345	43.087.20	1720	6	1764	23409	222	70700	349	67,1														
1700	174	10	11	460	43.087.30	1720	6	1763	23368	120	11800	492	83,3														
1800	56	1	3	285	43.088.10	1820	6	1864	26142	386	407000	409	62,5														
1800	94	2	5	345	43.088.20	1820	6	1864	26199	231	83400	393	70,9														
1800	170	9	10	460	43.088.30	1820	6	1864	26142	128	14400	554	88,1														
1900	54	0	3	285	43.089.10	1920	6	1962	29117	424	505600	467	65,9														
1900	92	2	5	345	43.089.20	1920	6	1963	29132	247	100700	442	74,9														
1900	166	8	9	465	43.089.30	1920	6	1963	29132	137	17000	629	93,0														
2000	53	0	3	285	43.090.10	2020	6	2061	32204	454	603800	527	72,6														
2000	88	2	4	345	43.090.20	2020	6	2061	32204	273	124900	498	78,8														
2000	159	7	9	465	43.090.30	2020	6	2061	32204	152	21300	699	97,9														

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Importante: Los movimientos deben considerarse alternativas. El coeficiente de utilización total acumulado no puede exceder 1.

B022016-1 – Sujeto a modificaciones y eventuales errores de impresión

Véase WebLink 13104 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



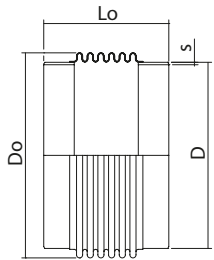
B022016-1 – Sujeto a modificaciones y eventuales errores de impresión

JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES CON EXTREMOS PARA SOLDAR

AX1SU / N.º de ID 43

PN 6

Weblink: 13104



DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
	AX 2δN mm	LA 2λN mm	AN 2αN deg.			Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX Cδ N/mm	LA Cλ N/mm	AN Cα Nm/deg.			AX 2δN mm	LA 2λN mm	AN 2αN deg.			Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX Cδ N/mm	LA Cλ N/mm	AN Cα Nm/deg.	
50	23	14	44	215	43.107.10	60,3	2,9	69	27,9	88	61	0,6	0,7	400	65	7	17	250	43.118.10	406,4	6,3	453	1451	114	2470	35	12,5
50	40	48	50	315	43.107.20	60,3	2,9	69	27,9	79	15	1,1	1,1	400	117	19	31	315	43.118.20	406,4	6,3	458	1462	105	829	52	18,0
65	26	11	38	205	43.108.10	76,1	2,9	87	46,0	84	112	0,8	0,8	400	147	42	39	455	43.118.30	406,4	6,3	455	1441	145	505	87	32,7
65	43	32	50	270	43.108.20	76,1	2,9	87	46,0	81	39	1,4	1,3	450	54	4	12	235	43.119.10	457	6,3	510	1836	179	6840	42	15,5
80	25	6	28	165	43.109.10	88,9	3,2	114	79,4	110	449	1,1	1,2	450	90	11	21	290	43.119.20	457	6,3	514	1851	107	1680	58	18,3
80	42	17	47	210	43.109.20	88,9	3,2	114	79,4	66	86	1,6	1,4	450	157	34	37	410	43.119.30	457	6,3	513	1830	140	742	96	31,1
80	59	37	50	275	43.109.30	88,9	3,2	114	77,3	100	52	2,5	2,3	500	61	5	13	245	43.120.10	508	6,3	568	2273	196	7000	58	17,3
100	35	6	31	165	43.110.10	114,3	3,6	145	131	94	507	1,7	1,7	500	108	16	23	340	43.120.20	508	6,3	567	2269	112	1250	91	20,4
100	53	15	47	205	43.110.20	114,3	3,6	144	129	98	187	2,5	2,0	500	171	36	36	440	43.120.30	508	6,3	569	2259	161	805	131	41,0
100	76	42	50	295	43.110.30	114,3	3,6	145	127	118	81	4,5	4,3	600	63	5	11	275	43.122.10	610	6	666	3191	237	8800	98	20,1
125	35	5	25	165	43.111.10	139,7	4	171	188	92	831	2,4	2,2	600	131	16	23	340	43.122.20	610	6	681	3256	185	2420	134	30,4
125	62	17	46	215	43.111.20	139,7	4	171	187	85	206	4	3,2	600	189	34	33	440	43.122.30	610	6	679	3235	180	1140	188	48,5
125	82	43	50	320	43.111.30	139,7	4	170	182	111	103	7,2	6,1	700	57	4	8	295	43.124.10	711	6	762	4248	279	14900	133	22,2
150	38	5	23	175	43.112.10	168,3	4,5	204	271	112	980	4,1	2,6	700	121	12	18	360	43.124.20	711	6	776	4316	201	4200	178	37,5
150	65	20	40	260	43.112.20	168,3	4,5	204	267	131	295	7,9	4,9	700	195	33	30	495	43.124.30	711	6	775	4298	175	1400	276	58,6
150	103	53	50	365	43.112.30	168,3	4,5	204	262	152	124	13	9,0	800	68	3	9	265	43.126.10	813	8	878	5586	364	34500	163	40,9
200	51	6	24	190	43.114.10	219,1	6,3	257	442	86	841	7,5	4,5	800	119	11	16	360	43.126.20	813	8	878	5586	208	6020	231	48,4
200	88	23	42	275	43.114.20	219,1	6,3	259	441	106	304	14	7,3	800	208	28	28	460	43.126.30	813	8	885	5618	171	1980	327	72,5
200	110	38	50	325	43.114.30	219,1	6,3	259	435	154	265	18	11,3	900	65	3	7	265	43.128.10	914	8	979	7011	390	49000	208	39,0
250	46	5	18	190	43.115.10	273	6,3	309	663	94	1780	12	6,1	900	116	9	14	360	43.128.20	914	8	980	7019	218	8320	291	54,5
250	86	18	33	275	43.115.20	273	6,3	314	670	109	556	22	9,1	900	199	24	24	460	43.128.30	914	8	986	7047	178	2860	410	81,7
250	111	37	44	365	43.115.30	273	6,3	310	656	117	288	32	14,9	1000	62	2	6	265	43.130.10	1016	8	1080	8599	424	67600	258	43,4
300	58	5	19	190	43.116.10	323,9	7,1	365	927	127	3140	17	9,1	1000	109	8	11	360	43.130.20	1016	8	1080	8599	242	12000	360	60,6
300	84	12	28	235	43.116.20	323,9	7,1	364	924	87	915	23	10,0	1000	211	23	23	460	43.130.30	1016	8	1092	8679	171	3330	504	78,2
300	115	24	38	295	43.116.30	323,9	7,1	370	933	121	644	33	15,0	1100	68	3	6	320	43.131.10	1120	8	1184	10424	420	52500	360	55,9
350	55	4	16	210	43.117.10	355,6	6,3	396	1104	131	4250	20	9,5	1100	110	8	10	415	43.131.20	1120	8	1184	10424	261	12700	500	66,2
350	89	11	27	255	43.117.20	355,6	6,3	398	1110	83	1040	28	12,4	1100	200	20	19	480	43.131.30	1120	8	1200	10569	184	4720	617	90,9
350	123	27	37	350	43.117.30	355,6	6,3	400	1108	112	570	46	20,6	1200	66	3	6	350	43.132.10	1220	8	1248	11652	452	68000	397	66,5
														1200	114	8	10	445	43.132.20	1220	8	1251	11681	254	14200	550	77,7
														1200	214	22	20	545	43.132.30	1220	8	1263	11781	175	4360	745	114

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Importante: Los movimientos deben considerarse alternativas. El coeficiente de utilización total acumulado no puede exceder 1.

B022016-1 – Sujeto a modificaciones y eventuales errores de impresión

Véase WebLink 13104 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**

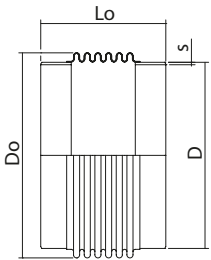


JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES CON EXTREMOS PARA SOLDAR

AX1SU / N.º de ID 43

PN 10

Weblink: 13104



DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
	AX 2δN mm	LA 2λN mm	AN 2αN deg.			Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX Cδ N/mm	LA Cλ N/mm	AN Cα Nm/deg.			AX 2δN mm	LA 2λN mm	AN 2αN deg.			Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX Cδ N/mm	LA Cλ N/mm	AN Cα Nm/deg.	
25	12	9	40	185	43.154.10	33,7	2,6	40	9,2	96	43	0,3	0,3	350	37	2	11	200	43.167.10	355,6	6,3	399	1110	257	11700	31	11,8
32	15	8	41	175	43.155.10	42,4	2,6	50	13,6	89	68	0,3	0,5	350	82	10	24	250	43.167.20	355,6	6,3	407	1129	171	2240	45	17,0
40	19	16	46	225	43.156.10	48,3	2,6	55	17,0	102	39	0,6	0,5	350	106	21	32	325	43.167.30	355,6	6,3	400	1103	170	1050	68	21,8
50	18	9	34	195	43.157.10	60,3	2,9	69	27,9	110	116	0,8	0,7	400	47	3	12	200	43.168.10	406,4	6,3	459	1459	357	18400	45	15,5
50	31	28	50	265	43.157.20	60,3	2,9	69	27,9	105	34	1,3	1,1	400	93	15	24	320	43.168.20	406,4	6,3	459	1461	159	1410	88	20,6
65	25	11	37	205	43.158.10	76,1	2,9	87	46,0	85	112	1,4	0,8	400	123	27	32	385	43.168.30	406,4	6,3	458	1443	228	1150	115	32,6
65	36	25	50	260	43.158.20	76,1	2,9	86	45,4	98	54	2,1	1,2	450	66	6	15	240	43.169.10	457	8,8	508	1818	255	7610	70	23,0
80	23	5	26	165	43.159.10	88,9	3,2	114	79,4	111	449	1,7	1,2	450	101	14	23	305	43.169.20	457	8,8	515	1838	215	2640	104	31,4
80	33	11	37	195	43.159.20	88,9	3,2	114	78,4	128	231	2,3	1,4	450	143	34	34	435	43.169.30	457	8,8	515	1822	247	1180	172	54,1
80	46	29	50	275	43.159.30	88,9	3,2	113	76,7	127	84	4	2,3	500	39	2	8	200	43.170.10	508	8,8	562	2236	531	49400	80	23,0
100	30	5	26	165	43.160.10	114,3	3,6	144	130	95	539	2,7	1,5	500	96	10	20	280	43.170.20	508	8,8	568	2254	296	4960	115	31,8
100	43	13	39	205	43.160.20	114,3	3,6	141	126	107	239	4	2,3	500	141	26	30	395	43.170.30	508	8,8	569	2249	251	1670	186	44,5
100	57	32	50	295	43.160.30	114,3	3,6	140	122	152	129	7,1	4,3	600	42	2	7	215	43.172.10	610	8	660	3147	663	65100	131	26,3
125	30	4	22	165	43.161.10	139,7	4	170	187	96	886	3,8	1,9	600	106	11	19	315	43.172.20	610	8	669	3183	327	5790	196	36,8
125	45	11	33	205	43.161.20	139,7	4	168	183	105	364	5,8	2,8	600	175	37	31	495	43.172.30	610	8	678	3208	295	1600	361	70,9
125	63	27	47	280	43.161.30	139,7	4	169	181	144	204	9,7	5,4	700	62	3	9	270	43.174.10	711	8	772	4280	536	35000	205	33,9
150	28	3	17	160	43.162.10	168,3	4,5	203	268	220	3380	5,8	3,2	700	109	12	16	365	43.174.20	711	8	772	4280	306	6340	298	50,0
150	61	17	37	245	43.162.20	168,3	4,5	206	270	139	344	12	4,3	700	183	30	28	480	43.174.30	711	8	784	4327	294	2430	444	72,1
150	71	33	45	340	43.162.30	168,3	4,5	198	256	172	207	19	5,9														
200	35	4	17	180	43.164.10	219,1	6,3	257	437	251	3980	12	6,1														
200	67	13	32	225	43.164.20	219,1	6,3	262	446	139	703	18	6,5														
200	91	26	44	290	43.164.30	219,1	6,3	259	435	185	440	25	11,3														
250	35	3	13	180	43.165.10	273	6,3	313	667	258	6760	19	6,8														
250	65	10	25	225	43.165.20	273	6,3	317	677	142	1280	26	8,1														
250	95	24	37	310	43.165.30	273	6,3	313	659	180	632	42	15,8														
300	39	3	12	180	43.166.10	323,9	7,1	368	932	238	8620	26	10,3														
300	91	16	30	265	43.166.20	323,9	7,1	370	933	150	1080	47	13,5														
300	115	28	38	335	43.166.30	323,9	7,1	373	930	200	788	66	22,8														

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Importante: Los movimientos deben considerarse alternativas. El coeficiente de utilización total acumulado no puede exceder 1.

B022016-1 – Sujeto a modificaciones y eventuales errores de impresión

Véase WebLink 13104 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**

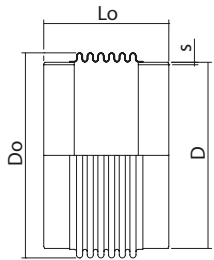


JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES CON EXTREMOS PARA SOLDAR

AX1SU / N.º de ID 43

PN 16

Weblink: 13104



DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
	AX 2δN mm	LA 2λN mm	AN 2αN deg.			Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX Cδ N/mm	LA Cλ N/mm	AN Cα Nm/deg.			AX 2δN mm	LA 2λN mm	AN 2αN deg.			Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX Cδ N/mm	LA Cλ N/mm	AN Cα Nm/deg.	
25	12	9	40	185	43.204.10	33,7	2,6	40	9,2	97	43	0,4	0,3	400	45	4	12	225	43.218.10	406,4	8,8	458	1451	464	15100	81	22,9
32	15	8	41	175	43.205.10	42,4	2,6	50	13,6	89	68	0,5	0,5	400	71	10	18	290	43.218.20	406,4	8,8	457	1447	297	3600	120	25,4
40	18	16	44	235	43.206.10	48,3	2,6	55	17,0	174	56	1,1	0,6	400	97	16	25	315	43.218.30	406,4	8,8	462	1457	288	2350	137	32,2
50	18	9	34	195	43.207.10	60,3	2,9	69	27,9	111	116	1,2	0,7	450	42	3	10	225	43.219.10	457	8,8	507	1808	525	22800	103	25,8
50	28	27	50	275	43.207.20	60,3	2,9	68	27,1	173	51	2,2	1,3	450	68	8	16	290	43.219.20	457	8,8	507	1808	326	5230	151	28,6
65	20	8	30	195	43.208.10	76,1	2,9	86	45,4	107	182	1,9	0,9	450	95	14	22	315	43.219.30	457	8,8	513	1822	300	3250	172	36,3
65	37	27	50	270	43.208.20	76,1	2,9	87	45,3	176	85	3,4	1,6	500	49	4	10	255	43.220.10	508	8,8	559	2217	562	18400	158	23,4
80	21	5	24	170	43.209.10	88,9	3,2	113	78,6	119	411	2,8	1,2	500	68	8	14	310	43.220.20	508	8,8	559	2217	404	6550	207	31,8
80	40	21	47	245	43.209.20	88,9	3,2	112	74,9	190	161	5,2	2,3	500	103	15	22	340	43.220.30	508	8,8	568	2245	337	3430	239	40,3
100	29	5	26	170	43.210.10	114,3	3,6	143	128	152	743	4,4	2,0														
100	43	14	39	215	43.210.20	114,3	3,6	141	123	190	354	6,8	3,1														
125	19	2	14	155	43.211.10	139,7	4	170	186	198	3070	5,4	2,3														
125	40	9	29	195	43.211.20	139,7	4	173	187	163	715	8,6	3,0														
125	50	15	37	230	43.211.30	139,7	4	172	184	183	431	12	4,7														
150	24	3	14	165	43.212.10	168,3	4,5	205	269	330	4890	9,6	3,7														
150	40	7	24	195	43.212.20	168,3	4,5	208	273	202	1140	13	3,7														
150	63	19	39	255	43.212.30	168,3	4,5	206	265	247	526	20	6,9														
200	32	3	15	165	43.214.10	219,1	6,3	261	442	393	8970	17	6,9														
200	60	12	29	230	43.214.20	219,1	6,3	259	438	206	1050	28	8,6														
200	75	25	36	320	43.214.30	219,1	6,3	257	427	278	617	45	14,9														
250	34	4	13	195	43.215.10	273	6,3	309	658	269	5220	32	8,1														
250	59	9	23	230	43.215.20	273	6,3	314	666	218	1890	43	10,8														
250	80	24	31	340	43.215.30	273	6,3	312	652	282	866	75	18,7														
300	28	1	9	165	43.216.10	323,9	7,1	365	919	469	27100	36	11,1														
300	63	8	21	220	43.216.20	323,9	7,1	370	928	282	3750	56	15,4														
300	89	20	29	320	43.216.30	323,9	7,1	369	920	259	1220	98	20,4														
350	34	2	10	205	43.217.10	355,6	8	396	1096	406	16500	50	12,9														
350	60	7	18	240	43.217.20	355,6	8	401	1106	299	5100	67	19,1														
350	90	19	27	335	43.217.30	355,6	8	402	1103	262	1580	114	30,2														

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Importante: Los movimientos deben considerarse alternativas. El coeficiente de utilización total acumulado no puede exceder 1.

B022016-1 – Sujeto a modificaciones y eventuales errores de impresión

Véase WebLink 13104 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



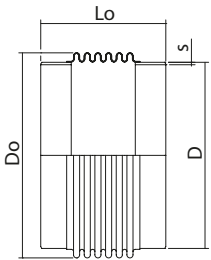
B022016-1 – Sujeto a modificaciones y eventuales errores de impresión

JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES CON EXTREMOS PARA SOLDAR

AX1SU / N.º de ID 43

PN 25

Weblink: 13104



DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
Diámetro nominal	AX	LA	AN	Longitud		Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX	LA	AN		Diámetro nominal	AX	LA	AN	Longitud		Diámetro exterior D mm	Espesor de la pared s mm	Diámetro exterior Do mm	Sección transversal ef. A cm²	AX	LA	AN	
	2δN mm	2λN mm	2αN deg.	Lo mm						Cδ N/mm	Cλ N/mm	Cα Nm/deg.	kg		2δN mm	2λN mm	2αN deg.	Lo mm						Cδ N/mm	Cλ N/mm	Cα Nm/deg.	kg
50	15	6	28	185	43.257.10	60,3	2,9	69	27,9	130	167	1,6	0,7	Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente													
50	22	17	43	240	43.257.20	60,3	2,9	68	27,1	222	104	2,6	1,0														
65	16	6	24	195	43.258.10	76,1	3,6	85	43,6	150	242	2,8	1,0														
65	29	24	45	285	43.258.20	76,1	3,6	84	42,4	270	112	5,4	2,0														
80	20	5	23	170	43.259.10	88,9	3,2	113	77,6	191	655	4,2	1,4														
80	31	13	36	220	43.259.20	88,9	3,2	112	74,9	241	288	6,7	2,3														
100	23	4	20	160	43.260.10	114,3	3,6	142	126	266	1850	6	2,3														
100	36	12	33	215	43.260.20	114,3	3,6	138	120	230	474	11	2,6														
125	28	5	21	185	43.261.10	139,7	4	170	184	223	1300	12	3,4														
125	43	12	32	225	43.261.20	139,7	4	171	181	279	703	17	5,5														
150	25	3	15	165	43.262.10	168,3	4,5	206	268	452	6060	15	4,5														
150	47	13	29	240	43.262.20	168,3	4,5	203	261	321	915	28	6,9														
200	27	2	13	170	43.264.10	219,1	6,3	257	431	585	11900	26	7,7														
200	51	9	24	220	43.264.20	219,1	6,3	259	435	313	1820	40	10,0														
200	60	17	29	285	43.264.30	219,1	6,3	257	427	352	1060	59	13,3														
250	24	2	9	170	43.265.10	273	6,3	309	650	718	25600	40	9,7														
250	46	7	18	225	43.265.20	273	6,3	311	655	372	3610	63	12,5														
250	63	14	24	285	43.265.30	273	6,3	314	657	358	1670	92	16,6														
300	30	2	10	190	43.266.10	323,9	7,1	360	901	622	18600	67	13,4														
300	48	7	16	240	43.266.20	323,9	7,1	360	901	389	4480	97	15,4														
300	65	11	21	265	43.266.30	323,9	7,1	370	922	358	2760	115	20,4														
350	28	2	8	210	43.267.10	355,6	8	391	1076	702	25600	80	16,9														
350	45	6	13	260	43.267.20	355,6	8	391	1076	438	6320	115	19,1														
350	62	9	18	285	43.267.30	355,6	8	401	1100	392	3860	136	24,5														
400	28	2	7	210	43.268.10	406,4	8,8	450	1416	1060	49400	115	22,9														
400	46	5	12	255	43.268.20	406,4	8,8	452	1423	637	12600	152	21,3														
400	82	15	21	350	43.268.30	406,4	8,8	459	1441	435	2890	248	32,8														

Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Importante: Los movimientos deben considerarse alternativas. El coeficiente de utilización total acumulado no puede exceder 1.

B022016-1 – Sujeto a modificaciones y eventuales errores de impresión

Véase WebLink 13104 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**



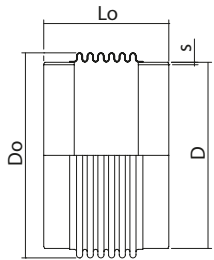
B022016-1 – Sujeto a modificaciones y eventuales errores de impresión

JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES CON EXTREMOS PARA SOLDAR

AX1SU / N.º de ID 43

PN 40

Weblink: 13104



DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO	DN	MOVIMIENTO			LONGITUD	N.º de ID	EXTREMOS PARA SOLDAR		FUELLE		FUERZAS DE AJUSTE			PESO
	AX	LA	AN			Diámetro exterior D	Espesor de la pared s	Diámetro exterior Do	Sección transversal ef. A	AX	LA	AN			AX	LA	AN			Diámetro exterior D	Espesor de la pared s	Diámetro exterior Do	Sección transversal ef. A	AX	LA	AN	
Diámetro nominal	2δN mm	2λN mm	2αN deg.	Lo mm		mm	mm	mm	cm²	Cδ N/mm	Cλ N/mm	Cα Nm/deg.	kg	Diámetro nominal	2δN mm	2λN mm	2αN deg.	Lo mm		mm	mm	mm	cm²	Cδ N/mm	Cλ N/mm	Cα Nm/deg.	kg
50	13	5	25	200	43.307.10	60,3	2,9	69	27,9	248	380	2,3	0,8														
50	18	11	33	240	43.307.20	60,3	2,9	71	29,8	282	191	3,9	1,1														
65	15	6	23	215	43.308.10	76,1	3,6	85	43,6	253	408	4,3	1,2														
65	23	14	34	265	43.308.20	76,1	3,6	87	46,0	366	270	7,3	1,8														
80	18	4	21	195	43.309.10	88,9	3,2	111	75,0	321	1010	6,8	1,6														
80	27	10	29	230	43.309.20	88,9	3,2	121	84,8	398	632	12	2,7														
100	20	5	18	205	43.310.10	114,3	3,6	139	123	303	1220	13	2,3														
100	31	10	27	245	43.310.20	114,3	3,6	145	131	402	847	20	3,6														
125	24	5	18	210	43.311.10	139,7	4	167	178	387	2010	20	3,4														
125	33	9	24	245	43.311.20	139,7	4	173	190	384	1110	29	4,5														
150	30	6	18	225	43.312.10	168,3	4,5	201	258	510	2630	33	5,3														
150	43	13	26	290	43.312.20	168,3	4,5	209	276	493	1140	57	7,5														
200	35	7	17	250	43.314.10	219,1	6,3	254	422	633	3820	67	9,5														
200	45	11	21	285	43.314.20	219,1	6,3	262	451	501	2010	89	11,1														
250	36	5	14	250	43.315.10	273	6,3	310	648	679	6460	103	12,3														
250	52	12	20	315	43.315.20	273	6,3	322	691	592	2680	162	17,9														
300	38	5	12	255	43.316.10	323,9	7,1	367	909	852	10600	152	18,6														
300	55	12	18	335	43.316.20	323,9	7,1	373	948	612	3180	243	24,9														

Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente

Código de diseño: EN 14917
Temperatura: Calculada a 20 °C (EN 1333)
Longevidad mín. bajo fatiga: 1000 ciclos

Importante: Los movimientos deben considerarse alternativas. El coeficiente de utilización total acumulado no puede exceder 1.

Véase WebLink 13104 o el código QR para acceder a herramientas online y al formulario online de consultas/pedidos,

así como para obtener más información sobre: **Cebador, extremos de conexión, deflector interno, cubierta, etc.**

