

LISTA DE COMPROBACIÓN DISEÑOS ESPECIALES

JUNTA/S DE EXPANSIÓN

- Diámetro nominal**
- Longitud de fabricación**
- Presión de diseño y de operación (BarG)**
- Temperatura de diseño y de operación (°C)**
- Medio / Fluido**
 - Dentro / fuera / tóxico / gaseoso / líquido / inflamable / corrosivo
 - Densidad del fluido
 - Concentración
 - Condensador
 - Velocidad del fluido y ratio
 - Pulsación del flujo
- Posición de instalación (horizontal / vertical)**
- Movimientos (axial / lateral / angular / vibraciones)**
- Spring rates**
- Fuelle**
 - Material
 - N° de ondas
 - Simple lámina / multilámina / fuelle testable de 2 láminas
- Conexión de entrada y de salida.**
 - Brida (estándar / especial / OD, ID, PCD, agujeros, material de la brida, diámetro de resalte)
 - Terminales de tubería (diámetro exterior, espesor, longitud, y material de tubería)
- **Camisa interior (diámetro y material)**
- **Cubierta exterior de protección (diámetro exterior, espesor, material)**
- **Tirantes (material, solo para transporte, limitadores de movimiento)**

- Código de diseño (EJMA / PED / ASME VIII / ASME B.31.3 / AD-B13 / otro)**
- Diseño ciclos de vida**
- Caso de carga**
- Cargas admisibles en las tomas (terminales de conexión en los recipientes a presión / turbinas / bombas)**
- Cargas externas (presión de viento / terremotos / cargas de nieve / momentos y fuerzas por su propio peso)**
- Trazado de la tubería / Isométrico**
- Limitaciones de dimensiones (dimensiones máximas admisibles en el lugar de instalación de las juntas de expansión).**

ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

- Control de calidad conforme a PED**
- 3.1 Trazabilidad total / Certificado 2.2**
- Controles y pruebas**
 - Control dimensional y visual
 - Prueba de estanqueidad
 - Prueba de presión
 - Control de líquidos penetrantes
 - Rayos X
 - Prueba de ultrasonidos
 - Otro/3ª parte requerida
- WPS Requerido**